

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

## KDWU-2018-0159-2-OC/OCW/ON/ONP/OD

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

OC  
OCW  
ON  
ONP  
OD

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Łączniki OC, OCW, ON, ONP i OD do mocowania blach do podłoży stalowych i drewnianych

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Łączniki KOLNER OC, OCW, ON, ONP i OD są przeznaczone do łączenia blach stalowych i mocowania blach stalowych do podłoży stalowych i drewnianych.

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Rawlplug S.A.  
ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL  
[www.rawlplug.com](http://www.rawlplug.com)

### 5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

### 6. Krajowa specyfikacja techniczna:

ITB-KOT-2018/0159-wydanie2  
wydany przez Instytut Techniki Budowlanej

### 6b. Krajowa ocena techniczna:

AC020 Instytut Techniki Budowlanej  
wydał certyfikat Nr 020-UWB-0850/Z

## 7. Deklarowane właściwości użytkowe:

### Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER OC 4,8 × L z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 14 mm

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno	
M <sub>t,nom</sub>		3 Nm									klasy ≥ C24
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie <sup>3)</sup>	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	/
		0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		0,63	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	
		0,75	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,88	—	—	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		1,00	—	—	1,58	1,58	1,58	1,58	1,58	1,58	
		1,13	—	—	—	—	1,58	1,58	—	—	
		1,25	—	—	—	—	2,11	2,11	—	—	
		1,50	—	—	—	—	—	2,48	—	—	
	na wrywanie	0,40	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	1,30	1,30	1,30	
		0,50	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,08	2,08	
		0,55	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,08	—	
		0,63	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
		0,75	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
		0,88	—	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
		1,00	—	—	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
		1,13	—	—	—	0,87	1,27	2,08	—	—	
		1,25	—	—	—	—	1,27	2,08	—	—	
		1,50	—	—	—	—	—	2,08	—	—	

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

**Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER OC 5,5 × L  
z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 16 mm**

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Drewno klasy ≥ C24	
M <sub>t,nom</sub>		6 Nm									
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie <sup>3)</sup>	0,50	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
		0,55	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
		0,63	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
		0,75	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
		0,88	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
		1,00	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66
		1,13	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	—
		1,25	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	—
		1,50	—	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	—
		1,75	—	—	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	—
		2,00	—	—	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	—
		na wrywanie	0,40	0,77	0,77	1,07	1,04	1,62	1,62	1,62	1,62
	0,50		0,77	0,77	1,07	1,04	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64
	0,55		0,77	0,77	1,07	1,04	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64
	0,63		0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	3,56	3,56	3,56
	0,75		0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,27	4,27	4,27
	0,88		0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,27	4,27	4,27
	1,00		0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,75	—	—
	1,13		—	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,75	—	—
	1,25		—	—	1,07	1,04	2,84	2,84	6,33	—	—
	1,50		—	—	—	1,04	2,84	2,84	6,33	—	—
	1,75		—	—	—	—	2,84	2,84	6,33	—	—
	2,00		—	—	—	—	2,84	2,84	6,33	—	—
	2,50	—	—	—	—	—	2,84	—	—	—	

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

**Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER OC 6,3 × L  
z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 16 lub 19 mm**

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Drewno klasy ≥ C24	
M <sub>t,nom</sub>		8 Nm									
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie <sup>3)</sup>	0,50	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	—	
		0,55	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	—	
		0,63	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	—	
		0,75	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	—	
		0,88	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	—	
		1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
		1,13	—	—	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
		1,25	—	—	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	—	
		1,50	—	—	—	2,07	2,07	2,07	2,07	—	
		1,75	—	—	—	—	2,07	2,07	2,07	—	
		2,00	—	—	—	—	2,07	2,07	2,07	—	
		Nośność charakterystyczna na wyrywanie	0,40	0,97	0,97	1,09	1,62	1,62	1,62	1,62	
	0,50		0,97	0,97	1,09	1,79	2,64	2,64	2,64	2,64	
	0,55		0,97	0,97	1,09	1,79	2,64	2,68	2,64	2,64	
	0,63		0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	3,56	3,56	
	0,75		0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	4,27	4,27	
	0,88		0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	4,27	4,27	
	1,00		0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	4,75	4,75	
	1,13		—	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	6,06	6,06	
	1,25		—	—	1,09	1,79	2,66	2,66	6,06	6,06	
	1,50		—	—	—	1,79	2,66	2,66	6,06	6,06	
	1,75		—	—	—	—	2,66	2,66	6,06	6,06	
	2,00		—	—	—	—	2,66	2,66	6,06	6,06	
	2,50	—	—	—	—	—	2,66	6,06	—		
3,00	—	—	—	—	—	—	6,06	—			

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

**Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER OCW 4,8 × L  
z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 14 mm**

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	Drewno klasy ≥ C24		
Mt,nom		3 Nm												
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie <sup>3)</sup> V <sub>Rk</sub> [kN]	0,40	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	
		0,50	—	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	
		0,55	—	—	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	—	
		0,63	—	—	—	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	—	
		0,75	—	—	—	—	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	—	
		0,88	—	—	—	—	—	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	
		1,00	—	—	—	—	—	—	1,72	—	—	—	—	
		0,40	0,42	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
		0,50	—	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	1,45	1,45	1,81	1,81	1,81	
		0,55	—	—	0,48	0,78	0,91	0,91	1,45	1,45	1,81	—	—	
		0,63	—	—	—	0,78	0,91	0,91	1,45	1,45	1,81	—	—	
		0,75	—	—	—	—	0,91	0,91	1,45	1,45	—	—	—	
		0,88	—	—	—	—	—	0,91	1,45	1,45	—	—	—	
		1,00	—	—	—	—	—	—	1,45	—	—	—	—	
1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

**Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER ON 5,5 × L  
z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 16 mm**

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,0 0	—	—	—	Drewno klasy ≥ C24	
M <sub>t,nom</sub>		6 Nm											
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie <sup>3)</sup>	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
		0,55	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—	
		0,63	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—	
		0,75	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—	
		0,88	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—	
		1,00	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—	
		1,13	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—	
		1,25	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	—	—	—	
		na wrywanie	0,40	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	—	—	
	0,50		2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—	
	0,55		2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—	
	0,63		3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	—	—	—	
	0,75		4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—	
	0,88		4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—	
	1,00		4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—	
	1,13		4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—	
	1,25		5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	—	—	—	

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015  
<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015  
<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

**Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER ONP 5,5 × L  
z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 14 mm**

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	—	—	—	Drewno klasy ≥ C24	
M <sub>t,nom</sub>		6 Nm											
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie <sup>3)</sup>	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—	
		0,55	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—	
		0,63	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—	
		0,75	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—	
		0,88	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—	
		1,00	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—	
		1,13	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—	
		1,25	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	—	—	—	
		na wyrywanie	0,40	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	—	—	
	0,50		2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—	
	0,55		2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—	
	0,63		3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	—	—	—	
	0,75		4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—	
	0,88		4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—	
	1,00		4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—	
	1,13		4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—	
	1,25		5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	—	—	—	

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

**Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KOLNER OD 4,8 × L  
z podkładką ze stali zwykłej węglowej ocynkowanej Ø 14 mm**

Grubość podłoża <sup>1)</sup> , [mm]		1,50	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	Drewno klasy ≥ C24	
M <sub>t,nom</sub>		3 Nm											
Grubość mocowanej blachy <sup>2)</sup> , [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie <sup>3)</sup>	0,50	0,76	0,76	—	—	—	—	—	—	—	—	0,74
		0,55	0,76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,74
		0,63	1,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
		0,75	1,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
		0,88	1,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
		1,00	1,51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
	Nośność charakterystyczna na wrywanie	0,40	1,30	1,30	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30
		0,50	1,80	1,80	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,55	1,80	1,80	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,63	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,75	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,88	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,00	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,13	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,25	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,50	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015  
<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015  
<sup>3)</sup> jeżeli podłoże i mocowana blacha są wykonane ze stali gatunku S320GD, to wartości nośności mogą być zwiększone o 8,3%, jeżeli są wykonane ze stali gatunku S350GD, to wartości V<sub>Rk</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać:

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ  
*Jagła*  
mgr Sławomir Jagła

Wrocław, 03.02.2020

.....  
(miejsce i data wydania)

.....  
(imię, nazwisko, stanowisko, podpis)

RAWLPLUG SA  
ul. Kwidzyńska 6  
51-416 Wrocław

Tel.: +48 (71) 32 09 100  
Fax: +48 (71) 37 26 111  
mail: info@rawlplug.com

NIP: 895-16-87-880  
KRS: 0000033537  
kapitał zakładowy: 32.560.000 PLN