

# R-XTPIIIZP

## PRZELOTOWA KOTWA OPASKOWA ZE STALI WĘGLOWEJ Z POWŁOKĄ ZP DO BETONU NIESPĘKANEGO

Nowa generacja kotew opaskowych R-XTPIII  
- Ze zredukowaną i standardową głębokością kotwienia.



### CECHY I KORZYŚCI

Dwie głębokości kotwienia - standardowa i zredukowana

Klasa korozyjności kotwy C1-C2

Wysoka wydajność w betonie niespękanym C20/25-C50/60

Trzpień kotwy i opaska wykonane ze stali węglowej z powłoką ZP

Polska produkcja, polska stal. Produkcja kotew odbywa się w jednej z największych i najbardziej renomowanych fabryk kujących na zimno w Europie, mającej doświadczenia z branży motoryzacyjnej i przemysłowej

Niewielkie odległości od krawędzi betonu i pomiędzy kotwami

Zmniejszone przemieszczenie pod wpływem obciążenia

Znak identyfikacyjny długości kotwy w celu określenia długości/głębokości osadzenia. Umożliwia identyfikację kotwy po zakotwieniu

Rozmiar kotwy podany na trzpieniu

Szybki i komfortowy montaż z zastosowaniem pobijaka SDS

Niezawodna i prosta instalacja - dzięki zastosowaniu montażu przelotowego kotwienie jest szybkie i proste

Nowy kształt opaski rozprężnej z innowacyjnym pierścieniem na końcu opaski zapewnia doskonałe połączenie pomiędzy kotwą i podłożem

Gwarancja maksymalnego bezpieczeństwa i najlepszej wydajności, potwierdzona międzynarodowymi aprobatami oraz badaniami certyfikowanych laboratoriów

Specyfikacja zastosowania zgodna z EAD 330232-01-0601- v01 oraz uwzględniona w ETA-23/0887



### PODŁOŻA



Beton niespękany C20/25 - C50/60



Beton niezbrojony, beton zbrojony



Kamień naturalny (po przeprowadzeniu testów)



Kotwa opaskowa R-XPTIII ZP to innowacyjna kotwa, charakteryzująca się zredukowaną głębokością kotwienia. Wysokie nośności pozwalają kotwić płycej i zamocować grubszy element mocowany.

## APLIKACJE

Elewacje wentylowane

Barierki i balustrady

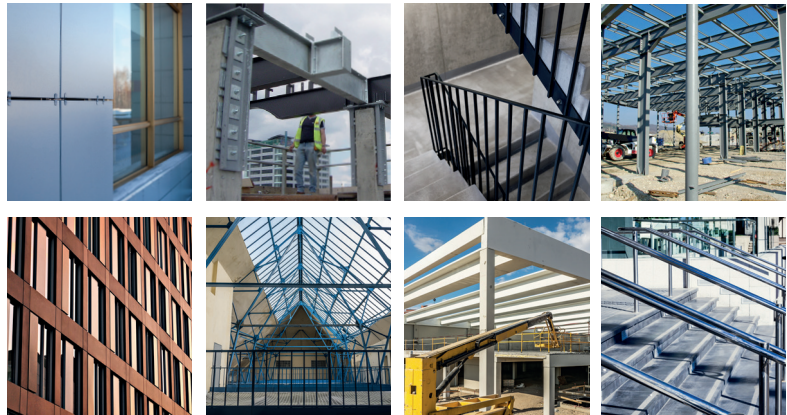
Konstrukcje stalowe

Ściany osłonowe

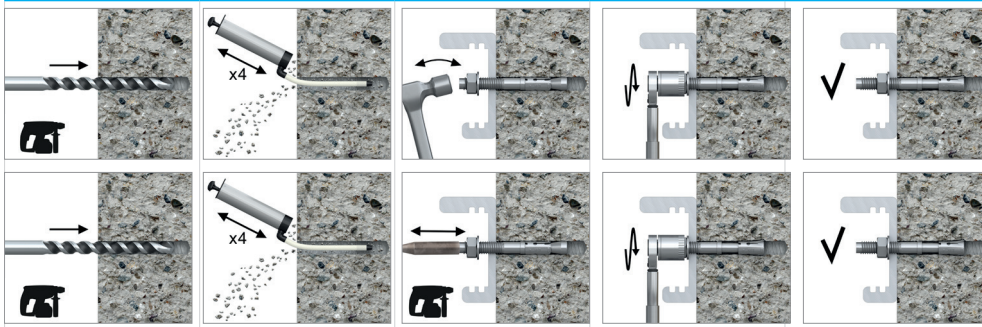
Ciężkie urządzenia

Ogrodzenia i bramy

Krzeselka stadionowe



### INSTRUKCJA MONTAŻU



1. Wywiercić otwór o wymaganej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierzyny i dokładnie wyczyścić otwór za pomocą 4-krotnego użycia pompki.
3. Włożyć kotwę do otworu przez element mocowany i dobić ją na odpowiednią głębokość za pomocą młotka lub pobijaka.
4. Używając klucza dynamometrycznego, dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu.

### INFORMACJE O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Średnica		Długość		Średnica w elemencie mocowanym		Maksymalna grubość elementu mocowanego	
		d		L		d <sub>f</sub>		t <sub>fix, red</sub>	t <sub>fix, std</sub>
		[mm]		[mm]		[mm]		[mm]	[mm]
M8	R-XTPIIIZP08060/10	8		60		9		10	-
	R-XTPIIIZP08075/25	8		75			25	10	
	R-XTPIIIZP08085/35	8		85			35	20	
	R-XTPIIIZP08095/45	8		95			45	30	
	R-XTPIIIZP08115/65	8		115			65	50	
	R-XTPIIIZP08150100	8		150			100	85	
M10	R-XTPIIIZP10065/5	10		65		12		5	-
	R-XTPIIIZP10080/20	10		80			20	10	
	R-XTPIIIZP10095/35	10		95			35	25	
	R-XTPIIIZP10115/55	10		115			55	45	
	R-XTPIIIZP10130/70	10		130			70	60	
	R-XTPIIIZP10140/80	10		140			80	70	
	R-XTPIIIZP10180120	10		180			120	110	
M12	R-XTPIIIZP12080/5	12		80		14		5	-
	R-XTPIIIZP12100/25	12		100			25	5	
	R-XTPIIIZP12120/45	12		120			45	25	
	R-XTPIIIZP12135/60	12		135			60	40	
	R-XTPIIIZP12150/75	12		150			75	55	
	R-XTPIIIZP12180105	12		180			105	85	
	R-XTPIIIZP12200125	12		200			125	105	
	R-XTPIIIZP12220145	12		220			145	125	
	R-XTPIIIZP12250175	12		250			175	155	
	R-XTPIIIZP12280205	12		280			205	185	
M16	R-XTPIIIZP16105/5	16		105		18		5	-
	R-XTPIIIZP16125/25	16		125			25	5	
	R-XTPIIIZP16140/40	16		140			40	20	
	R-XTPIIIZP16160/60	16		160			60	40	
	R-XTPIIIZP16180/80	16		180			80	60	
	R-XTPIIIZP16200100	16		200			100	80	
	R-XTPIIIZP16220120	16		220			120	100	
	R-XTPIIIZP16250150	16		250			150	130	
	R-XTPIIIZP16280180	16		280			180	160	
M20	R-XTPIIIZP20125/5	20		125		22		5	5
	R-XTPIIIZP20160/40	20		160			40	40	
	R-XTPIIIZP20200/80	20		200			80	80	
	R-XTPIIIZP20250130	20		250			130	130	
	R-XTPIIIZP20300180	20		300			180	180	








### DANE INSTALACYJNE

R-HPTIIZP			M8		M10		M12		M16		M20	
Głębokość kotwienia			Standar- dowa	Zredu- kowana	Standar- dowa	Zredu- kowana	Standar- dowa	Zredu- kowana	Standar- dowa	Zredu- kowana	Standar- dowa	Zredu- kowana
Średnica otworu	$d_o$	[mm]	Ø8		Ø10		Ø12		Ø16		Ø20	
Średnica elementu mocowanego	$d_f$	[mm]	9,0		12,0		14,0		18,0		22	
Nominalna głębokość kotwienia	$h_{nom}$	[mm]	55,0	40,0	60,0	50,0	80,0	60,0	100,0	80,0	116,0	96,0
Głębokość otworu	$h_o \geq$	[mm]	60,0	45,0	65,0	50,0	90,0	70,0	110,0	90,0	126,0	106,0
Moment instalacyjny	$T_{inst}$	[Nm]	15,0		30,0		50,0		100,0		200	
Min. grubość betonu	$h_{min} \geq$	[mm]	100,0	100,0	100,0	100,0	136,0	100,0	170,0	130,0	170,0	200,0
Min. rozstaw	$s_{min}$	[mm]	60,0	35,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0	150,0	120,0
Min. odległość od krawędzi	$c_{min}$	[mm]	60,0	40,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0	150,0	120,0
Efektywna głębokość kotwienia	$h_{ef}$	[mm]	47,0	32,0	50,0	40,0	68,0	48,0	85,0	65,0	100,0	80,0
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym	$N_{Rk,s}$	[kN]	17,5		27,6		40,0		71,1		108,1	
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrwywającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespekany	$N_{Rk,p}$	[kN]	14,0	8,9	17,4	12,4	27,6	16,4	38,6	25,8	49,2	35,2
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespekany	$V_{ORk,p}^0$	[kN]	10,9		17,4		20,4		42,0		73,5	

### DANE LOGISTYCZNE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość	
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość szt. na palecie
		[mm]	[mm]		[szt.]	[szt.]
M8	R-XPTIIZP08060/10	8	60	2,66	100	16000
	R-XPTIIZP08075/25	8	75	3,11	100	16000
	R-XPTIIZP08085/35	8	85	3,50	100	16000
	R-XPTIIZP08095/45	8	95	3,67	100	16000
	R-XPTIIZP08115/65	8	115	4,33	100	16000
	R-XPTIIZP08150100	8	150	5,55	100	16000
M10	R-XPTIIZP10065/5	10	65	2,41	50	8000
	R-XPTIIZP10080/20	10	80	2,71	50	8000
	R-XPTIIZP10095/35	10	95	3,12	50	8000
	R-XPTIIZP10115/55	10	115	3,32	50	8000
	R-XPTIIZP10130/70	10	130	3,56	50	8000
	R-XPTIIZP10140/80	10	140	3,90	50	8000
M12	R-XPTIIZP10180120	10	180	5,06	50	6000
	R-XPTIIZP12080/5	12	80	4,02	50	8000
	R-XPTIIZP12100/25	12	100	4,66	50	8000
	R-XPTIIZP12120/45	12	120	5,37	50	6000
	R-XPTIIZP12135/60	12	135	5,90	50	6000
	R-XPTIIZP12150/75	12	150	6,42	50	4000
	R-XPTIIZP12180105	12	180	7,94	50	4000
	R-XPTIIZP12200125	12	200	8,12	50	4000
	R-XPTIIZP12220145	12	220	8,83	50	4000
	R-XPTIIZP12250175	12	250	9,92	50	3000
M16	R-XPTIIZP12280205	12	280	5,23	50	1600
	R-XPTIIZP16105/5	16	105	4,46	25	4000
	R-XPTIIZP16125/25	16	125	5,13	25	4000
	R-XPTIIZP16140/40	16	140	5,63	25	4000
	R-XPTIIZP16160/60	16	160	5,91	25	3000
	R-XPTIIZP16180/80	16	180	6,26	25	3000
	R-XPTIIZP16200100	16	200	6,68	25	3000
	R-XPTIIZP16220120	16	220	7,11	25	3000
	R-XPTIIZP16250150	16	250	7,86	25	2000
	R-XPTIIZP16280180	16	280	6,49	15	1200
M16	R-XPTIIZP16300200	16	300	4,59	10	1560
	R-XPTIIZP20125/5	20	125	8,10	25	3000
	R-XPTIIZP20160/40	20	160	9,86	25	2000
	R-XPTIIZP20200/80	20	200	4,81	10	1200
	R-XPTIIZP20250130	20	250	5,82	10	1200
	R-XPTIIZP20300180	20	300	6,89	10	800

## PRODUKTY POWIĄZANE

WIERCENIE	ELEKTRONARZĘDZIA	<p>Młotowiertarka SDS plus, 850 W <b>R-PRH26850</b></p> 	<p>Młotowiertarka 18V SDS plus 2,0 J <b>R-PRH18</b></p> 	
	AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI	<p>Wiertło Aggressor SDS Plus <b>RT-SDSA</b></p> 	<p>Wiertło Rebardrill SDS Plus <b>RT-SDSR</b></p> 	<p>Przedłużone nasadki udarowe 1/2" <b>RT-IS</b></p> 
		<p>Klucz dynamometryczny 20-100 Nm 1/2" <b>R-HTW-20-100</b></p> 	<p>Pobijak SDS plus <b>RT-SDSI-MA150</b></p> 	<p>Młotek ślusarski <b>RT-HAM</b></p> 