

R-HLX WKRĘT DO BETONU ZE STALI WĘGLOWEJ W POWŁOCE OCYNKU PŁATKOWEGO DO BETONU SPĘKANEGO I NIESPĘKANEGO

Samogwintujący hartowany indukcyjnie wkręt do betonu



ETA - 23/0707

CECHY I KORZYŚCI

Nowy kształt gwintu z dodatkowymi ząbkami tnącymi zapewnia szybki i łatwy montaż, również w betonie zbrojonym C20/25 – C50/60

Najwyższe parametry w betonie spękanym i niespękanym C20/25 – C50/60

Powłoka cynku płatkowego ZF o podwyższonej odporności antykorozyjnej

Montaż wielokrotny dla zamocowań tymczasowych

Możliwość stosowania w strefach zagrożonych trzęsieniami ziemi - kategoria sejsmiczna C1 i C2

Wysoka twardość powierzchniowa i wysoka udarność rdzenia dzięki technologii hartowania indukcyjnego

Możliwość instalacji w pobliżu krawędzi betonu i w niewielkich odległościach od sąsiadujących wkrętów

Różne rodzaje łbów dla szerokiego spektrum aplikacji

Certyfikat odporności ogniowej

Konstrukcja umożliwiająca wiercenie i instalację bezpośrednio przez element mocowany

Produkcja wkrętów odbywa się w jednej z największych i najbardziej renomowanych fabryk kujących na zimno w Europie, mającej doświadczenia z branży motoryzacyjnej i przemysłowej





Produkcja wkrętów do betonu odbywa się na walcówce, wyprodukowanej w polskiej hucie

Rawplug w procesie nakładania powłoki Zinc Flake nie stosuje trawienia kwasem, dzięki czemu unika zawodorowania śrub

Wkręt do betonu wykonany ze stali manganowej, którą cechuje podwyższona granica sprężystości i większa odporność na ścieranie



PODŁOŻA

-  Beton niespękany C20/25 - C50/60
-  Beton spękany C20/25 - C50/60
-  Beton niezbrojony, beton zbrojony
-  Kamień naturalny (po przeprowadzeniu testów)



Wkręt do betonu R-HLX ma nowy kształt gwintu z dodatkowymi ząbkami tnącymi, zapewniający szybki i łatwy montaż, również w betonie zbrojonym C20/25 – C50/60

APLIKACJE

Barierki i balustrady

Elewacje wentylowane

Konstrukcje stalowe, regały

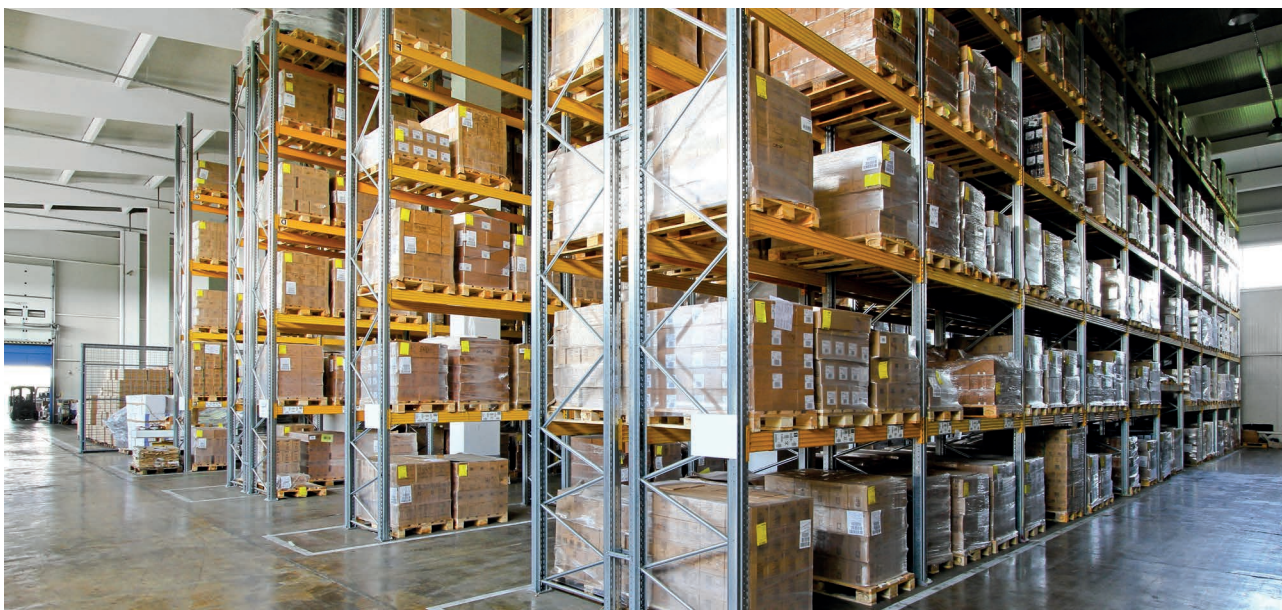
Krzeselka stadionowe

Ogrodzenia i bramy

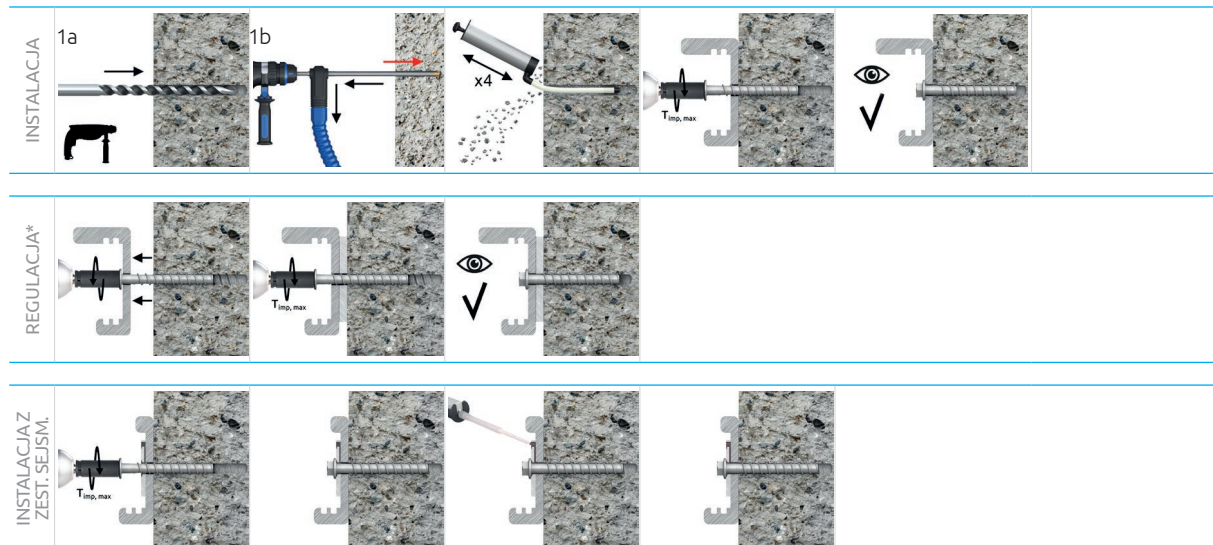
Odbojniki

Mocowania tymczasowe

Mocowanie instalacji



INSTRUKCJA MONTAŻU



INSTALACJA

- Wywiercić otwór wiertłem udarowym (1a) lub wiertłem bezpyłowym (1b) na wymaganą głębokość zgodnie z tabelą.
- Oczyścić otwór (wydmuchać pył co najmniej 4 razy przy pomocy pompki ręcznej).
W przypadku użycia wiertła bezpyłowego (1b) nie ma konieczności czyszczenia otworu.
- Wkręcić do betonu wkręcić w otwór przy pomocy klucza udarowego z użyciem odpowiedniej nasadki udarowej.
Dokręcać do momentu dociśnięcia elementu do podłoża.
- Zakończyć wkręcanie w momencie, gdy łeb śruby przylega do mocowanego elementu/podłoża. Łeb śruby nie może zostać uszkodzony.

REGULACJA*

- Możliwość odkręcenia zamocowanej kotwy na wysokość maksymalnie 10 mm.
W procesie regulacji należy przestrzegać dopuszczalnych grubości elementów mocowanych (Tfix).
- Wyregulować element i dokręcać do momentu dociśnięcia elementu do podłoża.
Montaż za pomocą dowolnego klucza udarowego z udarem stycznym.
- Zakończyć wkręcanie w momencie, gdy kotwa dociśnie element mocowany (podłoże).
Czynność regulacji może być wykonana dwukrotnie.

INSTALACJA Z ZESTAWEM SEJSMICZNYM

- Umieścić pierścień uszczelniający na elemencie mocowanym. Wkręt do betonu wkręcić w otwór przy pomocy klucza udarowego z użyciem odpowiedniej nasadki udarowej. Dokręcać do momentu dociśnięcia elementu do podłoża. Montaż za pomocą dowolnego klucza udarowego z udarem stycznym.
- Zakończyć wkręcanie w momencie, gdy łeb śruby przylega do mocowanego elementu/podłoża wraz z pierścieniem. Łeb śruby nie może zostać uszkodzony.
- Umieścić dyszę dozującą w otworze pierścienia uszczelniającego. Wypełnić szczelinę pierścieniową żywicą
- Poprawnie zamontowany wkręt wraz z pierścieniem uszczelniającą wypełnioną żywicą

*już wkrótce w ETA - 23/0707

INFORMACJE O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Średnica w elemencie mocowanym
		d	L	d _f
		[mm]	[mm]	[mm]
R-HLX-HF-ZF				
M10	R-HLX-10x060-HF-ZF	12,7	60	14
	R-HLX-10x070-HF-ZF	12,7	70	
	R-HLX-10x080-HF-ZF	12,7	80	
	R-HLX-10x090-HF-ZF	12,7	90	
	R-HLX-10x100-HF-ZF	12,7	100	
	R-HLX-10x120-HF-ZF	12,7	120	
	R-HLX-10x140-HF-ZF	12,7	140	
	R-HLX-10x180-HF-ZF	12,7	180	
	R-HLX-10x200-HF-ZF	12,7	200	

INFORMACJE O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Średnica		Długość		Średnica w elemencie mocowanym	
		d		L		d _f	
		[mm]		[mm]		[mm]	
M12	R-HLX-12x070-HF-ZF	14,9		70		16	
	R-HLX-12x090-HF-ZF	14,9		90			
	R-HLX-12x110-HF-ZF	14,9		110			
	R-HLX-12x130-HF-ZF	14,9		130			
	R-HLX-12x150-HF-ZF	14,9		150			
M14	R-HLX-14x075-HF-ZF	16,9		75		18	
	R-HLX-14x100-HF-ZF	16,9		100			
	R-HLX-14x130-HF-ZF	16,9		130			
	R-HLX-14x150-HF-ZF	16,9		150			
	R-HLX-14x180-HF-ZF	16,9		180			
R-HLX-CS-ZF							
M10	R-HLX-10x070-CS-ZF	12,7		70		14	
	R-HLX-10x090-CS-ZF	12,7		90			
	R-HLX-10x100-CS-ZF	12,7		100			
	R-HLX-10x120-CS-ZF	12,7		120			
	R-HLX-10x140-CS-ZF	12,7		140			

DANE INSTALACYJNE

R-HLX			M10			M12			M14		
Średnica otworu	d _o	[mm]	Ø10			Ø12			Ø14		
Nominalna głębokość kotwienia	h _{nom} ≥	[mm]	55	75	85	60	80	100	65	85	115
Głębokość otworu	h _o ≥	[mm]	65	85	95	70	90	110	75	95	125
Max. moment instalacyjny	T _{inst}	[Nm]	1000			1000			1000		
Min. grubość betonu	h _{min} ≥	[mm]	100	120	130	110	130	155	110	130	190
Min. rozstaw	S _{min}	[mm]	60	60	60	80	80	80	100	100	100
Min. odległość od krawędzi	C _{min}	[mm]	60	60	60	80	80	80	100	100	100
Efektywna głębokość zakotwienia	h _{ef}	[mm]	42	59	68	46	63	80	49	66	92
Zewnętrzna średnica gwintu	d _{th}	[mm]	12,7			14,9			16,9		

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

R-HLX			M10			M12			M14		
Średnica otworu	d _o	[mm]	Ø10			Ø12			Ø14		
Nominalna głębokość kotwienia	h _{nom}	[mm]	55	75	85	60	80	100	65	85	115
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wrywającym - stal	N _{Rk,s}	[kN]	54,3			83,1			111,1		
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym - stal	V _{Rk,s} ⁰	[kN]	27,2			41,6			55,6		
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wrywającym - beton spękany	N _{Rk,p}	[kN]	9,4	15,6	19,3	10,7	17,2	24,6	11,8	18,5	30,4
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wrywającym - beton niespękany	N _{Rk,p}	[kN]	13,4	22,3	27,6	15,4	24,6	35,2	16,9	26,4	43,4

BADANIA OGNIOWE

R-HLX									
Wytrzymałość charakterystyczna przy obciążeniu rozciągającym przy narażeniu na ogień (Zniszczenie stali) $N_{Rk,s,fi}$ [kN]									
Rozmiar/Odporność ogniowa	Ø10			Ø12			Ø14		
h_{nom}	55	75	85	60	80	100	65	85	115
R30	6,6			11,4			15,2		
R60	5			8,5			11,4		
R90	3,4			5,7			7,6		
R120	2,6			4,3			5,7		
Wytrzymałość charakterystyczna przy obciążeniu rozciągającym przy narażeniu na ogień (Zniszczenie przez wyrwanie) $N_{Rk,p,fi}$ [kN]									
Rozmiar/Odporność ogniowa	Ø10			Ø12			Ø14		
h_{nom}	55	75	85	60	80	100	65	85	115
R30	2,3	3,9	4,8	2,6	4,3	6,1	2,9	4,6	7,6
R60	2,3	3,9	4,8	2,6	4,3	6,1	2,9	4,6	7,6
R90	2,3	3,9	4,8	2,6	4,3	6,1	2,9	4,6	7,6
R120	1,8	3,1	3,8	2,1	3,4	4,9	2,3	3,6	6
Wytrzymałość charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym przy narażeniu na ogień (Zniszczenie stali) $V_{Rk,s,fi}$ [kN]									
Rozmiar/Odporność ogniowa	Ø10			Ø12			Ø14		
h_{nom}	55	75	85	60	80	100	65	85	115
R30	6,6			11,4			15,2		
R60	5			8,5			11,4		
R90	3,4			5,7			7,6		
R120	2,6			4,3			5,7		

BADANIA SEJSMICZNE

R-HLX										
Sejsmika C1	Średnica	Ø10			Ø12			Ø14		
	h_{nom}	55	75	85	60	80	100	65	85	115
	$N_{Rk,sc1}$	54,3			83,1			111,1		
	$N_{Rk,pc1}$	8,6	14,4	17,8	7,6	12,2	17,5	8,4	13,1	21,6
	$V_{Rk,sc1}$	18,7			28,7			38,3		
Sejsmika C2	h_{nom}	85			100			115		
	$N_{Rk,sc2}$	54,3			83,1			111,1		
	$N_{Rk,pc2}$	8,5			13,3			19,3		
	$V_{Rk,sc2}$	8			22,3			21,6		

DANE LOGISTYCZNE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość		
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość sztuk na palecie	
		[mm]	[mm]				[szt.]
R-HLX-HF-ZF							
M10	R-HLX-10x060-HF-ZF	12,7	60	2,75	50	14400	
	R-HLX-10x070-HF-ZF	12,7	70	3,14	50	12800	
	R-HLX-10x080-HF-ZF	12,7	80	3,24	50	12800	
	R-HLX-10x090-HF-ZF	12,7	90	3,68	50	12800	
	R-HLX-10x100-HF-ZF	12,7	100	3,92	50	12800	
	R-HLX-10x120-HF-ZF	12,7	120	2,34	25	7200	
	R-HLX-10x140-HF-ZF	12,7	140	2,54	25	7200	
	R-HLX-10x180-HF-ZF	12,7	180	2,48	20	6000	
M12	R-HLX-12x200-HF-ZF	12,7	200	2,87	20	6000	
	R-HLX-12x070-HF-ZF	14,9	70	4,62	50	9600	
	R-HLX-12x090-HF-ZF	14,9	90	7,10	50	9600	
	R-HLX-12x110-HF-ZF	14,9	110	8,23	50	6400	
	R-HLX-12x130-HF-ZF	14,9	130	8,92	50	6400	
M14	R-HLX-12x150-HF-ZF	14,9	150	9,55	50	6400	
	R-HLX-14x075-HF-ZF	16,9	75	2,72	20	5120	
	R-HLX-14x100-HF-ZF	16,9	100	3,44	20	5120	
	R-HLX-14x130-HF-ZF	16,9	130	4,10	20	5120	
	R-HLX-14x150-HF-ZF	16,9	150	4,80	15	5120	
M14	R-HLX-14x180-HF-ZF	16,9	180	4,14	10	5120	
	R-HLX-CS-ZF						
	M10	R-HLX-10x070-CS-ZF	12,7	70	2,54	50	14400
		R-HLX-10x090-CS-ZF	12,7	90	3,14	50	12800
		R-HLX-10x100-CS-ZF	12,7	100	3,42	50	12800
R-HLX-10x120-CS-ZF		12,7	120	2,1	25	6400	
R-HLX-10x140-CS-ZF		12,7	140	2,31	25	6400	

PRODUKTY POWIĄZANE

WIERCENIE	ELEKTRONARZĘDZIA	<p>Młotowiertarka SDS-PLUS, 850 W, 2,5 J R-PRH26850</p> 	<p>Młotowiertarka 18V SDS-PLUS 2,0 J R-PRH18</p> 	<p>Kluczu darowy 18V 1000 Nm 1/2" R-PIW18</p> 	<p>Zakrętarka udarowa 18 V 315 Nm 1/2" R-PID18-315</p> 
	AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI	<p>Wiertło Aggressor SDS Plus RT-SDSA</p> 	<p>Wiertło Rebar드릴 SDS Plus RT-SDSR</p> 	<p>Przedłużone nasadki udarowe 1/2" RT-IS</p> 	<p>Udarowy bit RT-IBIT-T</p> 