

R-SL-SKL-EN Silikon szklarski

Silikon szklarski - jednoskładnikowa, elastyczna masa uszczelniająca o octanowym systemie utwardzania

Informacja o produkcie



Aplikacje

- Standardowe szklenie okien, inspektów ogrodniczych.
- Uszczelnianie materiałów w układzie szkło-szkło.
- Montaż gablot, szafek, witryn, wystaw cało-szklanych.
- Łączenia materiałów z aluminium, mosiądzu, miedzi, stali, blachy ocynkowanej, tworzyw sztucznych, betonu i wiele innych.
- Nie należy stosować do klejenia materiałów z kamienia naturalnego, akwariów i luster.
- Spoiny odporne na działanie pleśni.

Cechy i korzyści

- Daje wysoko i trwale elastyczne uszczelnienie całkowicie odporne na działanie wody, tłuszczów, kwasów, alkaliów.
- Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: szkła, glazury, terakoty, ceramiki oraz zabezpieczonych metali
- Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV

Materiał podłoża

Certyfikowane do:

- Szkło
- Blacha stalowa
- Stal nierdzewna
- Glazura
- Beton
- Drewno zabezpieczone
- Tworzywa sztuczne
- Zabezpieczone metale (aluminium, mosiądz, miedź, stalowa, ocynkowana blacha)

Instrukcja montażu



1. Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy, pozostałości starego uszczelnienia i innych substancji osłabiających przyczepność.
2. Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
3. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint, obciąć na wysokości o średnicy dostosowanej do szerokości wykonywanej spoiny.
4. Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
5. Nałożony silikon można wygładzić szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w preparacie do zwilżania silikonu lub w roztworze z mydła.
6. Silikon utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
7. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

Dane Techniczne

Parametr		Wartość	Metody
Temperatura aplikacji	[°C]	+5 ÷ +40	
Wydajność	-	18 mb spoiny 4x4 mm z kartusza 300 ml	
Odporność termiczna (po utwardzeniu)	[°C]	-40 ÷ +180	
Czas wstępnej obróbki	[min]	25	
Czas utwardzania wgłębnego	[mm/24h]	2	
System utwardzania	-	jednokomponentowy-sieciuje wilgocią z powietrza	
Sposób utwardzania	-	kwaśny-octanowy	
Gęstość	[kg/dm ³]	0.98-1.05	
Twardość Shorea A	-	18	Metoda SHORE'a, po 14 dniach
Wydłużenie przy zerwaniu	[%]	150	ISO 8339, +23°C
Skurcz	[%]	17	
Dopuszczalne odkształcenie	[%]	15	
Opakowanie	-	kartusz 300 ml	
R-SL-SKL-01-EN			
Kolor	-	bezbarwny	
R-SL-SKL-02-EN			
Kolor	-	biały	

Parametr		Wartość
Temperatura przechowywania	[°C]	+5 ÷ +35
Okres trwałości	[miesiąc]	18
Warunki przechowywania	-	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach.

Dane logistyczne

Produkt	Kolor	Ilość [szt]			Waga [kg]			Kody ean
		Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
R-SL-SKL-01-EN	bezbarwny	15	15	1260	7.5	7.5	660.0	5906675286662
R-SL-SKL-02-EN	biały	15	15	1260	7.5	7.5	660.0	5906675286679