

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

## KDWU-15-9119-KI10 N

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

KI 10 N



### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Łączniki tworzywowe do mocowania warstwy izolacyjnej ociepleń ścian zewnętrznych w podłożu betonowym i murowym

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Łączniki tworzywowe KI-10N są przeznaczone do mechanicznego mocowania termoizolacji z płyt styropianowych lub płyt z wełny mineralnej do podłoża z:

- betonu zwykłego klasy C20/25 ÷ C50/60 według normy PN-EN 206:2014,
- cegieł ceramicznych pełnych według normy PN-EN 771-1:2011, o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm<sup>2</sup> (klasie nie niższej niż 20) i gęstości nie mniejszej niż 1,7 kg/dm<sup>3</sup>,
- cegieł ceramicznych drążonych pionowo (z otworami) według normy PN-EN 771-1:2011, o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15,0 N/mm<sup>2</sup> (klasie nie niższej niż 15), o grubości ścianki nie mniejszej niż 13 mm i gęstości nie mniejszej niż 0,95 kg/dm<sup>3</sup>,
- cegieł ceramicznych drążonych pionowo (z otworami) i poryzowanych według normy PN-EN 771-1:2011, o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15,0 N/mm<sup>2</sup> (klasie nie niższej niż 15), o grubości ścianki nie mniejszej niż 10 mm i gęstości nie mniejszej niż 0,8 kg/dm<sup>3</sup>,
- cegieł silikatowych drążonych (z otworami) według normy PN-EN 771-2:2011 o nominalnej wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15,0 N/mm<sup>2</sup> (klasie nie niższej niż 15), o grubości ścianki nie mniejszej niż 22 mm i gęstości nie mniejszej niż 1,3 kg/dm<sup>3</sup>,
- bloczków pełnych z betonu kruszywowego lekkiego według normy PN-EN 771-3:2011, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 2 N/mm<sup>2</sup> i gęstości nie mniejszej niż 1,56 kg/dm<sup>3</sup>,
- autoklawizowanego betonu komórkowego według normy PN-EN 771-4:2012 klasy 2 (według średniej wytrzymałości na ściskanie), klasa gęstości min. 400,
- autoklawizowanego betonu komórkowego według normy PN-EN 771-4:2012 klasy 5 (według średniej wytrzymałości na ściskanie), klasa gęstości min. 600.

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**Rawlplug S.A.**  
ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL  
[www.rawlplug.com](http://www.rawlplug.com)

### 5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

RAWLPLUG SA  
ul. Kwidzyńska 6  
51-416 Wrocław

Tel.: +48 (71) 32 09 100  
Fax: +48 (71) 37 26 111  
mail: [info@rawlplug.com](mailto:info@rawlplug.com)

NIP: 895-16-87-880  
KRS: 0000033537  
kapitał zakładowy: 32.560.000 PLN

## 6. Krajowa specyfikacja techniczna:

AT-15-9119/2015 + Aneks nr 1

## 6b. Krajowa ocena techniczna:

AC020 Instytut Techniki Budowlanej  
wydał certyfikat ITB-0194/Z

## 7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności zamocowań tworzywowo-metalowych łączników KI 10 N  
na wyrywanie z podłoża i na ścinanie

Poz.	Rodzaj podłoża	Głębokość zakotwienia, $h_{ef}$ , mm	Nośność łączników KI-10N na wyrywanie z podłoża, kN	Nośność łączników KI-10N na ścinanie, kN
			charakterystyczna $N_{Rk}$	charakterystyczna $V_{Rk}$
1	2	3	4	5
1	Beton zwykły <sup>1)</sup>	40	1,04	0,91
2	Cegła ceramiczna pełna <sup>2)</sup>	60	0,75	3,04
3	Cegła ceramiczna drążona <sup>3)</sup>		0,60	2,35
4	Cegła ceramiczna drążona i poryzowana <sup>4)</sup>		0,40	2,63
5	Cegła silikatowa drążona <sup>5)</sup>		0,50	2,63
6	Błoczki pełne z betonu lekkiego <sup>6)</sup>		0,60	0,96
7	Autoklawizowany beton komórkowy <sup>7)</sup>		0,30	0,96
8	Autoklawizowany beton komórkowy <sup>8)</sup>		0,90	1,52

- 1) Beton zwykły klasy C20/25 ÷ C50/60 według normy PN-EN 206:2014.
- 2) Cegła ceramiczna pełna klasy 20 według normy PN-EN 771-1:2011 i gęstości  $\geq 1,7 \text{ kg/dm}^3$ .
- 3) Cegła ceramiczna pionowo drążona klasy 15 według normy PN-EN 771-1:2011, grubość ścianki min. 13 mm i gęstości  $\geq 0,95 \text{ kg/dm}^3$ .
- 4) Cegła ceramiczna pionowo drążona i poryzowana klasy 15 według normy PN-EN 771-1:2011, grubość ścianki min. 10 mm i gęstości  $\geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$ .
- 5) Cegła silikatowa drążona pionowo klasy 15 według normy PN-EN 771-2:2011, grubość ścianki min. 22 mm i gęstości  $\geq 1,3 \text{ kg/dm}^3$ .
- 6) Bloczki pełne z betonu kruszywowego lekkiego, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż  $2 \text{ N/mm}^2$  (klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 2) według normy PN-EN 771-3:2011, i gęstości  $\geq 1,56 \text{ kg/dm}^3$ .
- 7) Autoklawizowany beton komórkowy klasy 2 (według średniej wytrzymałości na ściskanie), klasa gęstości min. 400, według normy PN-EN 771-4:2012
- 8) Autoklawizowany beton komórkowy klasy 5 (według średniej wytrzymałości na ściskanie), klasa gęstości min. 600, według normy PN-EN 771-4:2012.

**8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.**

**W imieniu producenta podpisać:**

Wrocław, 05.06.2017

.....  
(miejsce i data wydania)

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ  
*Jagła*  
mgr Sławomir Jagła

(imię, nazwisko, stanowisko, podpis)