

**INFORMACJE O PRODUKCIE**

Certyfikaty

Indeks	Certyfikaty									Inne okres ważności (m-c)
	VOC	PZH	EAD	Opcja1	Sejsmika	ITS	Rebars	Oporność elektryczna	Odporność ogniowa	
R-KER II	A+	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	18

Łączniki do R-KERII

Indeks	Średnica	Rodzaj stali i powłoki					
		ZP	HDG	ZF	UHS ZF	A4	HCR
Pręt gwintowany	M8 – M30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pręt z tuleją ITS	M6/Ø10 – M16/Ø24	✓	✓	-	-	✓	✓
Pręt zbrojeniowy	Ø8 – Ø32	-	-	-	-	-	-
Pręt zbrojeniowy (jako zbrojenie konstrukcyjne)	Ø8 – Ø40	Elementy metalowe - pręty zbrojeniowe; Klasa B lub C; Charakterystyczna granica plastyczności fyk lub f0,2k [N/mm <sup>2</sup> ] 400 do 600					

Nośność charakterystyczna

Indeks	Rodzaj Podłoża	t <sub>Rk,ucr</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]										Temperatura Zakres [°C]
		6	8	10	12	16	20	22	24	30	32	
Pręt gwintowany	[Symbol]	-	10	11	11	9,5	7,5	7	-	5	40/24	
		-	10	11	11	9,5	7,5	7	-	5	80/50	
		-	5	6	6	5	4	4	-	3	120/80	
	[Symbol]	-	16	15	15	13	10	-	10	8	40/24	
		-	16	15	15	13	10	-	10	8	80/50	
		-	8,5	8	8	7	5,5	-	5,5	4,5	120/80	
Pręt z tuleją ITS	[Symbol]	10	10	9,5	9	4	-	-	-	-	40/24	
		10	10	9,5	9	4	-	-	-	-	80/50	
		5	6	5	5	2	-	-	-	-	120/80	
	[Symbol]	11	14	11	11	8	-	-	-	-	40/24	
		11	14	11	11	8	-	-	-	-	80/50	
		6	7	6	6	4	-	-	-	-	120/80	
Pręt zbrojeniowy	Podłoże	-	-	10	12	14	16	20	25	32	Zakres [°C]	
		-	9	10	10	8,5	7,5	6	-	-	40/24	
		-	9	10	10	8,5	7,5	6	-	-	80/50	
		-	5	5	5	4,5	4	3	-	-	120/80	
		13	14	14	13	13	10	9	-	7,5	40/24	
		13	14	14	13	13	10	9	-	7,5	80/50	
	[Symbol]	7	7	7	7	7	5,5	5	-	4	120/80	

Wytrzymałość wiązania

Indeks	Średnica zbrojenia (mm)	Wytrzymałość wiązania F <sub>bd</sub> <sup>1</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]									
		C12/16	C16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C45/55	C 50/60	
Pręt zbrojeniowy (używany jako zbrojenie konstrukcyjne)	Ø8	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3	
	Ø10	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3	
	Ø12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0	
	Ø14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	4,0	
	Ø16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7	
	Ø20	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,4	3,4	3,7	
	Ø25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,4	3,4	
	Ø28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,4	
	Ø32	1,6	2,0	2,3	2,7	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	
	Ø40	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,3	

**MATERIAŁ PODŁOŻA** Beton spękany, beton niespękany



Dzięki specjalnej formulacji, żywica wypełnia wszystkie pustki w otworze. Dodatkowo podwyższona siła adhezji oraz równomierne rozłożenie działających sił, gwarantuje trwałość i bezpieczeństwo mocowania.

**INSTRUKCJA MONTAŻU**

Wybierz dogodną opcję montażu

Skorzystaj z nowej, innowacyjnej metody wiercenia za pomocą specjalnego wiertła bezpyłowego. Dzięki wierceniu wiertłem rurowym Rawlplug Dustless Drill każda instalacja jest łatwa, czysta i gwarantująca poprawność montażu.



Metoda bez czyszczenia otworu - stosując wiertło rurowe Dustless Drill Bit

Metoda tradycyjna - z pompką i wyciorem (4x, 4x, 4x)

Zastosowanie sprężonego powietrza (2x, 2x, 2x)

1. Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.
2. Umieścić kartridż w dozowniku i przymocować dyszę mieszającą.
3. Rozpoczynając dozowanie z nowego opakowania odrzucić część żywicy, aż do uzyskania jednakowego koloru mieszanki.
4. Wypełnić żywicą 2/3 głębokości otworu, rozpoczynając od dna otworu.
5. Natychmiast po zadozowaniu żywicy ruchem obrotowym umieścić pręt w otworze. Usunąć zbędną ilość żywicy, która wypłynęła z otworu i odczekać odpowiedni czas wiązania żywicy.
6. Dołączyć element mocowany i dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu dokręcającego.

DYSTRYBUCJA W POLSCE

Koelner Polska Sp. z o.o.  
ul. Kwidzińska 6  
51-416 Wrocław

tel: + 48 (71) 3260 100  
fax: + 48 (71) 326 111

info@koelner.pl  
www.rawlplug.com

**R-KER II**

**WYTRZYMAŁOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO MONTAŻU**

Hybrydowa kotwa wklejana



**NOWOŚĆ**

Trust & Innovation

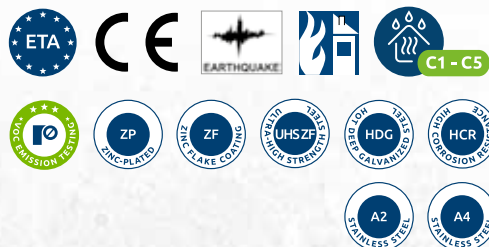
www.rawlplug.com



## WYTRZYMAŁOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO MONTAŻU



Szerokie możliwości zastosowania



### R-KER II Hybrydowa kotwa wklejana

Efektywność i komfort pracy, wysokie parametry techniczne poparte najlepszą certyfikacją, szeroki wachlarz aplikacji z różnymi rodzajami prętów jako gwarancja trwałego i bezpiecznego kotwienia. To właśnie potrzeby naszych klientów były inspiracją dla stworzenia R-KER II.

## Wytrzymałość i uniwersalność



Obszerna certyfikacja:  
**ETA, C1, VOC, R240,  
Oporność elektryczna**



Szeroka oferta prętów stosowanych z R-KER II zarówno pod względem średnicy jaki i powłoki antykorozyjnej  
**ZP, HDG, ZF, UHS ZF, A2, A4, HCR**



**Komfortowa praca i zwiększona wydajność**  
Wykorzystując w montażu wiertło Dustless Drill - możesz zaoszczędzić do 40% czasu na aplikacji żywicy



**Aprobata** pozwalająca na zastosowanie żywicy R-KER II z prętym zbrojeniowym nawet na głębokość 1,5m w technologii post installed rebar

**Produkt posiada wsparcie oprogramowania** do projektowania zamocowań EasyFix

**Dogodne dla użytkownika warunki pracy - 3 możliwe sposoby przygotowania otworu:**

- stosując wiertło rurowe Dustless Drill,
- z użyciem powietrza sprężonego (2x2x2)
- z użyciem pompki manualnej (4x4x4)



**Skala na mieszaczu** zapewnia dokładne dozowanie żywicy, dodatkowo ułatwia aplikację określonej ilości żywicy, jest precyzyjna, co ogranicza straty materiału



### OBSZERNA CERTYFIKACJA

R-KER II to produkt dla profesjonalistów, dlatego chcąc sprostać ich potrzebom poddano go testom potwierdzającym jego wysokiej jakości parametry. Produkt uzyskał w związku z tym następujące certyfikaty: ETA, C1 - pozwalającą na zastosowanie R-KER II na obszarach sejsmicznych oraz certyfikację potwierdzającą takie parametry jak: odporność ogniową, oporność elektryczną, VOC (emisja lotnych związków organicznych). Dzięki temu R-KER II może być stosowany w najbardziej wymagających warunkach.

### KOMPLETNY SYSTEM ZAPEWNIĄCY BEZPIECZNY MONTAŻ

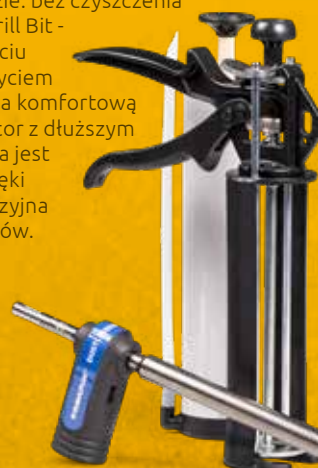
Innowacyjna receptura żywicy pozwoliła osiągnąć jedno z najwyższych poziomów bezpieczeństwa zamocowań wklejanych dzięki usprawnieniu i przyspieszeniu procesu przygotowania otworów. Stosując wiertło Dustless Drill z automatycznym odsysaniem urobku wiercenie i czyszczenie otworów wykonujesz w jednym czasie. Dzięki czemu osiągasz optymalne przygotowanie otworu do kotwienia oraz oszczędność czasu potrzebnego na przygotowanie otworu.

### NADZWYCZAJNA WYTRZYMAŁOŚĆ

Specjalna receptura R-KER II wyróżnia się wysokimi parametrami nośności jak również niezwykłą wytrzymałością temperaturową (do +120°C w krótkim okresie czasu). Zastosowanie R-KER II z właściwie dobranym prętym z szerokiej oferty Rawlplug w powłocie odpowiadającej środowisku korozji gwarantuje bezpieczeństwo.

### KOMFORTOWA PRACA

R-KER II można aplikować do otworu przygotowanego w dogodnej dla użytkownika metodzie: bez czyszczenia - stosując wiertło rurowe Dustless Drill Bit - według tradycyjnej metody przy użyciu pompki i wyciora (4x, 4x, 4x) lub z użyciem sprężonego powietrza (2x, 2x, 2x). Na komfortową pracę wpływ ma dedykowany aplikator z dłuższym mikserem, który powoduje, że żywica jest dobrze wymieszana. Dodatkowo dzięki skali na mikserze aplikacja jest precyzyjna przez co minimalizujemy ilość odpadów.



### AKCESORIA

