

R-HTPIII-ZP

PRZELOTOWA KOTWA OPASKOWA ZE STALI WĘGLOWEJ
Z POWŁOKĄ ZP DO BETONU SPĘKANEGO I NIESPĘKANEGO

Nowa generacja kotew opaskowych R-HPTIII
- Ze zmienną głębokością zakotwienia.



CECHY I KORZYŚCI

Zmienna głębokość kotwienia - pozwala dobrać głębokość zakotwienia w zależności od stopnia obciążenia kotwy

Odporność ogniowa R30-R120

Klasa korozyjności kotwy C1-C2

Wysoka wydajność w betonie spękanym i niespękanym C20/25-C50/60

Trzpień kotwy i opaska wykonane ze stali węglowej z powłoką ZP

Niewielkie odległości od krawędzi betonu i pomiędzy kotwami

Zmniejszone przemieszczenie pod wpływem obciążenia

Znak identyfikacyjny długości kotwy w celu określenia długości/głębokości osadzenia. Umożliwia identyfikację kotwy po zakotwieniu

Rozmiar kotwy podany na trzpieniu

Możliwość stosowania do mocowania elementów stalowych/aluminiowych i drewnianych

Szybki i komfortowy montaż z zastosowaniem pobijaka SDS

Niezawodna i prosta instalacja - dzięki zastosowaniu montażu przelotowego kotwienie jest szybkie i proste

Nowy kształt opaski rozprężnej z dodatkowym zamkiem blokującym i innowacyjnym pierścieniem na końcu opaski zapewnia doskonałe połączenie pomiędzy kotwą i podłożem

Gwarancja maksymalnego bezpieczeństwa i najlepszej wydajności, potwierdzona międzynarodowymi aprobatami oraz badaniami certyfikowanych laboratoriów

Specyfikacja zastosowania zgodna z EAD 330232-01-0601 oraz uwzględniona w ETA-21/1082



PODŁOŻA



Beton niezarysowany C20/25 - C50/60



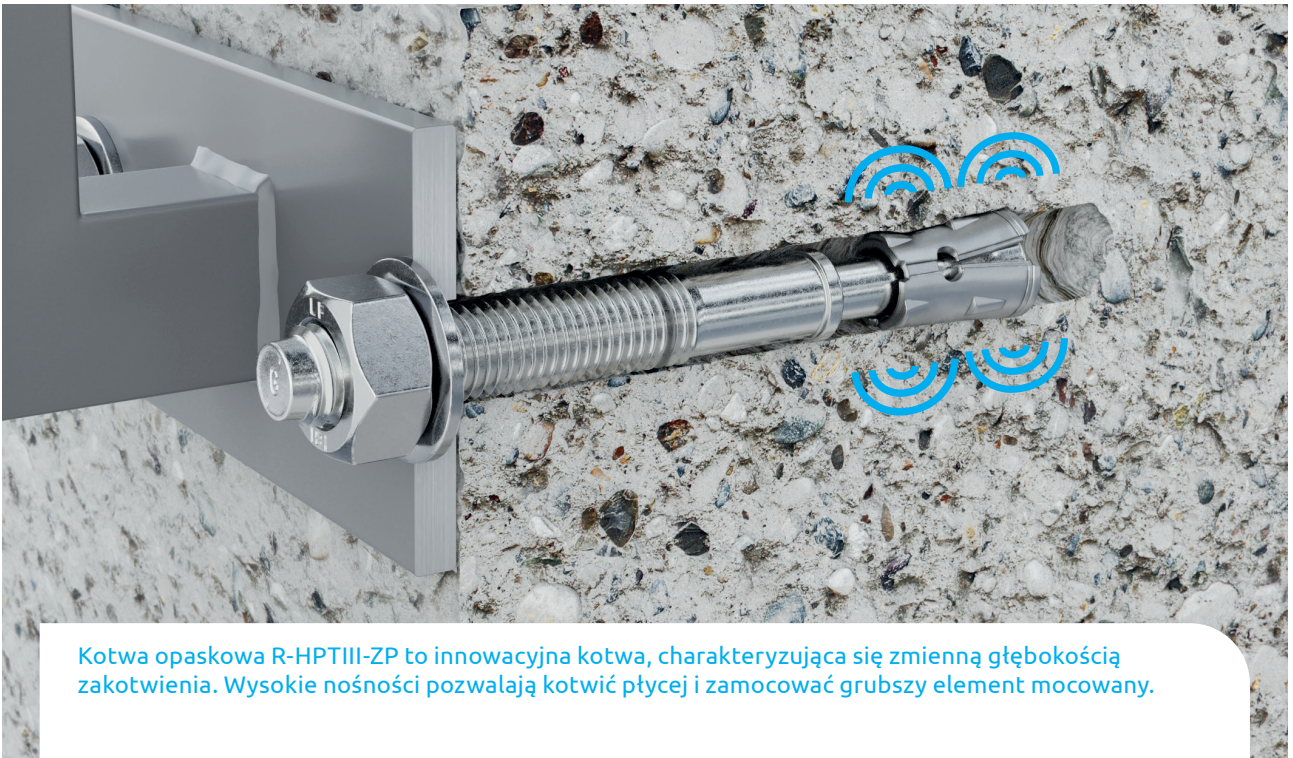
Beton zarysowany C20/25 - C50/60



Beton niezbrojony, beton zbrojony



Kamień naturalny
(po przeprowadzeniu testów)



Kotwa opaskowa R-HTPIII-ZP to innowacyjna kotwa, charakteryzująca się zmienną głębokością zakotwienia. Wysokie nośności pozwalają kotwić płyce i zamocować grubszy element mocowany.

APLIKACJE

Elewacje wentylowane

Barierki i balustrady

Konstrukcje stalowe

Ściany osłonowe

Ciężkie urządzenia

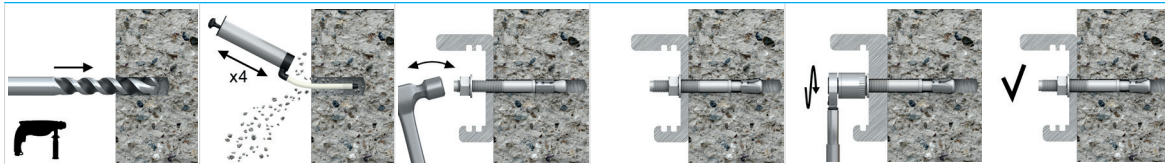
Ogrodzenia i bramy

Dźwigi osobowe i platformy

Krzesełka stadionowe



INSTRUKCJA MONTAŻU



1. Wywiercić otwór o wymaganej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierciny i dokładnie wyczyścić otwór przy pomocy wyciora i pompki.
3. Włożyć kotwę do otworu przez element mocowany i dobić ją młotkiem na odpowiednią głębokość.
4. Używając klucza dynamometrycznego dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Średnicaw elemencie mocowanym	Maksymalna grubość elementu mocowanego
		d	L	d _f	t _{fix,max}
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
M8	R-HTPIII-ZP08060/10	8	60	9	20
	R-HTPIII-ZP08075/25	8	75		
	R-HTPIII-ZP08085/35	8	85		
	R-HTPIII-ZP08095/45	8	95		
	R-HTPIII-ZP08105/55	8	105		
	R-HTPIII-ZP08115/65	8	115		
M10	R-HTPIII-ZP10065/5	10	65	12	40
	R-HTPIII-ZP10080/20	10	80		
	R-HTPIII-ZP10095/35	10	95		
	R-HTPIII-ZP10115/55	10	115		
	R-HTPIII-ZP10130/70	10	130		
M12	R-HTPIII-ZP12080/5	12	80	14	60
	R-HTPIII-ZP12100/25	12	100		
	R-HTPIII-ZP12115/40	12	115		
	R-HTPIII-ZP12125/50	12	125		
	R-HTPIII-ZP12135/60	12	135		
	R-HTPIII-ZP12150/75	12	150		

DANE INSTALACYJNE

R-HTPIII-A4			M8		M10		M12	
Średnica otworu	d _o	[mm]	Ø8		Ø10		Ø12	
Nominalna głębokość zakotwienia	h _{nom} ≥	[mm]	40-77		48-108		60-135	
Grubość elementu mocowanego	t _{fix,max}	[mm]	135,0		140,0		225,0	
Głębokość otworu	h _o ≥	[mm]	45-82		53-113		68-143	
Moment instalacyjny	T _{inst}	[Nm]	15,0		30,0		50,0	
Min grubość betonu	h _{min} ≥	[mm]	80,0	100,0	80,0	120,0	100,0	140,0
Min rozstaw	s _{min}	[mm]	35,0		40,0		50,0	
Min odległości od krawędzi	c _{min}	[mm]	40,0		45,0		55,0	
Efektywna głębokość zakotwienia	h _{g,f}		33-47	48-70	40-59	60-100	50-69	70-125

R-HTPIII-A4			M8		M10		M12	
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrwywającym - Stal	N _{Rk,s}	[kN]	20,4		32,2		48,7	
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrwywającym (zniszczenie przez wyrwanie) - Beton spękany	N _{Rk,p}	[kN]	7,1	7,5	16,0	16,0	20,2	20,2
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrwywającym (zniszczenie przez wyrwanie) - Beton niespękany	N _{Rk,p}	[kN]	8,5	12,0	22,9	22,9	30,0	30,0
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym - Stal	V ⁰ _{Rk,s}	[kN]	14,6		24,7		32,6	

DANE LOGISTYCZNE 

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość	
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość szt na palecie
		[mm]	[mm]			
M8	R-HTPIIIZP08060/10	8	60	27,2	100	16000
	R-HTPIIIZP08075/25	8	75	29,15	100	16000
	R-HTPIIIZP08085/35	8	85	33,3	100	12000
	R-HTPIIIZP08095/45	8	95	36,7	100	12000
	R-HTPIIIZP08105/55	8	105	40,9	100	12000
	R-HTPIIIZP08115/65	8	115	42,61	100	12000
M10	R-HTPIIIZP10065/5	10	65	47,42	50	8000
	R-HTPIIIZP10080/20	10	80	55,14	50	8000
	R-HTPIIIZP10095/35	10	95	62,28	50	8000
	R-HTPIIIZP10115/55	10	115	72,22	50	6000
	R-HTPIIIZP10130/70	10	130	80,02	50	8000
	R-HTPIIIZP10150/90	10	150	90,00	50	8000
M12	R-HTPIIIZP12080/5	12	80	208,5	50	16000
	R-HTPIIIZP12100/25	12	100	239,2	50	16000
	R-HTPIIIZP12115/40	12	115	275	50	12000
	R-HTPIIIZP12125/50	12	125	288	50	12000
	R-HTPIIIZP12135/60	12	135	296	50	6000
	R-HTPIIIZP12150/75	12	150	324	50	4000

PRODUKTY POWIĄZANE 

WIERCENIE	ELEKTRONARZĘDZIA	<p>Młotowiertarka SDS-PLUS, 850 W, 2,5J R-PRH26850</p> 	<p>Młotowiertarka 18V SDS-PLUS 2,0J 5,0Ah R-PRH18</p> 	<p>Klucz dynamometryczny 20-100 Nm 1/2" R-HTW-20-100</p> 
	AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI	<p>Wiertło Aggressor SDS Plus RT-SDSA</p> 	<p>Wiertło Rebar-drill SDS Plus RT-SDSR</p> 	<p>Przedłużone nasadki udarowe 1/2" RT-IS</p> 