

R-KER Kotwa wklejana winyloestrowa z tulejami z gwintem wewnętrznym

Kotwa wklejana winyloestrowa o wysokiej wydajności do stosowania w betonie niespękanym z tulejami z gwintem wewnętrznym

Aprobaty

- ETA-13/0805
- KOT-2018-0134



Informacja o produkcie

Cechy i korzyści

- Produkt certyfikowany do aplikacji w betonie niezarysowanym
- Umożliwia wielokrotny montaż śruby w otworze
- Możliwość stosowania w niskich temperaturach (do -20°C wersja zimowa) pozwala na stosowanie przez cały rok
- Istnieje możliwość stosowania wersji zimowej w celu skrócenia czasu wiązania
- Możliwość stosowania w podłożach suchych, mokrych oraz otworach i podłożach zalanych wodą
- Szybki czas wiązania pozwala na szybkie wykonanie pracy
- Duża nośność żywicy pozwala na osiągnięcie wysokiej wydajności

Aplikacje

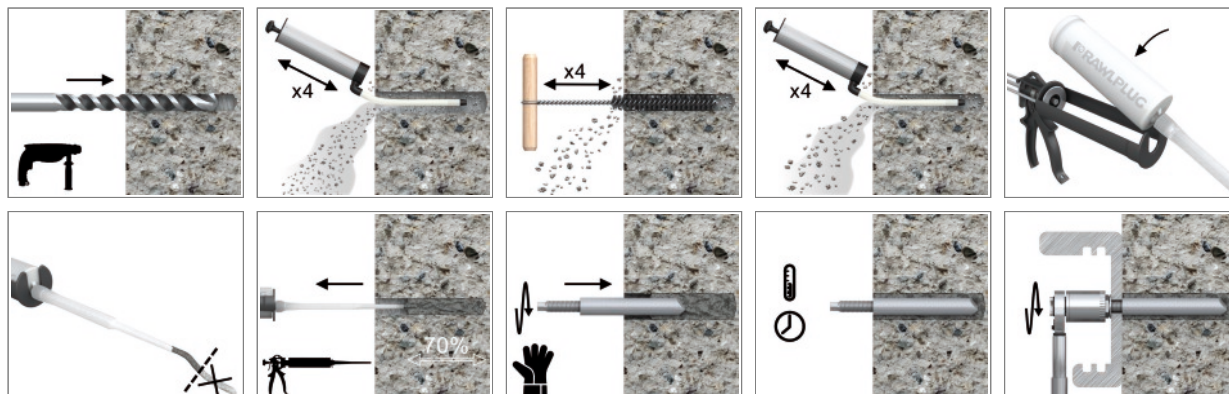
- Ściany ostonowe
- Balustrady
- Poręcze
- Zadaszenia

Materiał podłoża

Certyfikowane do:

- Beton niezarysowany C20/25-C50/60

Instrukcja montażu



Informacja o produkcie

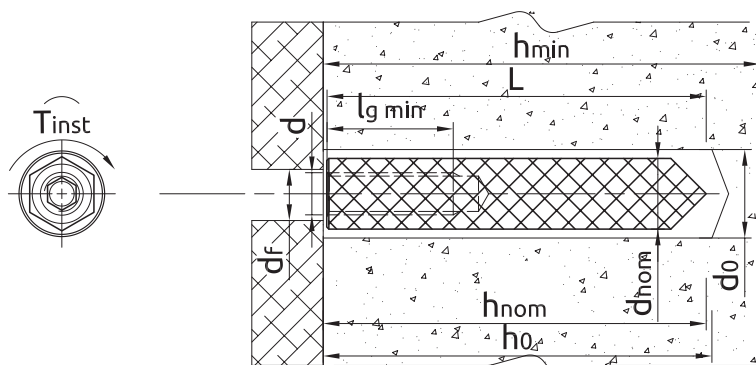
1. Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierzchnię z otworu za pomocą czterokrotnego użycia ręcznej pompki oraz wyciora. Są to konieczne czynności przed instalacją.
3. Umieścić kartridż w dozowniku i przymocować dyszę mieszającą
4. Rozpoczynając dozowanie z nowego opakowania odrzucić część żywicy, aż do uzyskania jednakowego koloru mieszanki
5. Wypełnić żywicą 70% głębokości otworu, rozpoczynając od dna otworu
6. Natychmiast po zadozowaniu żywicy ruchem obrotowym umieścić tuleje w otworze. Usunąć zbędną ilość żywicy, która wypłynęła z otworu i odczekać odpowiedni czas wiązania żywicy
7. Dołączyć element mocowany i dokręcić śrubę do wymaganego momentu dokręcającego

Produkt	Żywica	Opis/Typ żywicy	Objętość
			[m]
R-KER-300	R-KER	Żywica winyloestrowa bez styrenu	300
R-KER-300-SV			
R-KER-345			345
R-KER-380-W	R-KER-W	Wersja do niskich temperatur (Zima) / Szybkowiążąca żywica winyloestrowa bez styrenu	380
R-KER-400	R-KER	Żywica winyloestrowa bez styrenu	400

SOCKETS

Rozmiar	Produkt		Kotwa			Element moco-
	Stal klasy 5.8	Stal klasy A4	Średnica tulei	Długość	Długość gwintu wewnętrznego	Średnica otworu
			d	L	l _g	d _i
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
M6	R-ITS-Z-06075	R-ITS-A4-06075	10	75	24	7
M8	R-ITS-Z-08075	R-ITS-A4-08075	12	75	25	9
	R-ITS-Z-08090	R-ITS-A4-08090	12	90	25	9
M10	R-ITS-Z-10075	R-ITS-A4-10075	16	75	30	12
	R-ITS-Z-10100	R-ITS-A4-10100	16	100	30	12
M12	R-ITS-Z-12100	R-ITS-A4-12100	16	100	35	14
M16	R-ITS-Z-16125	R-ITS-A4-16125	24	125	50	18

Zalecenia montażowe



SOCKETS

Rozmiar			M6	M8	M10	M12	M16		
Minimalna głębokość osadzenia łącznika	h_{nom}	[mm]	75	75	90	75	100	100	125
Średnica gwintu	d	[mm]	6	8	8	10	10	12	16
Średnica otworu w podłożu	d_0	[mm]	12	14	14	20	20	20	28
Średnica otworu w elemencie mocowanym	d_f	[mm]	7	9	9	12	12	14	18
Długość gwintu wewnętrznego	h_s	[mm]	24	25	25	30	30	35	50
Min. głębokość otworu w podłożu	h_0	[mm]	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 5$
Min. grubość podłoża	h_{min}	[mm]	105	105	120	115	140	140	181
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	3	5	5	10	10	20	40
Min. rozstaw	s_{min}	[mm]	40	40	45	40	50	50	63
Min. odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40	40	45	40	50	50	63

Minimalny czas wiązania i montażu

R-KER

Temperatura żywicy	Temperatura podłoża	Czas wiązania	Czas montażu
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	240	60
5	0	180	40
5	5	120	20
10	10	80	12
15	15	60	8
20	20	45	5
25	25	30	3
25	30	20	2
25	40	10	0.5

W przypadku mokrego podłoża czas utwardzania należy podwoić.

Zalecenia montażowe

R-KER-W

Temperatura żywyicy	Temperatura podłoża	Czas wiązania	Czas montażu
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	1440	100
5	-15	960	60
5	-10	480	30
5	-5	240	16
5	0	120	12
5	5	60	8
10	10	45	5
15	15	30	3
20	20	10	2

W przypadku mokrego podłoża czas utwardzania należy podwoić.

R-KER-S

Temperatura żywyicy	Temperatura podłoża	Czas wiązania	Czas montażu
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	1440	65
5	0	960	50
5	5	720	35
10	10	480	20
15	15	360	12
20	20	240	9
25	25	180	7
25	30	120	6
25	40	45	4
25	45	35	3
25	50	25	2

W przypadku mokrego podłoża czas utwardzania należy podwoić.

Właściwości mechaniczne

Rozmiar			M6	M8	M10	M12	M16
R-ITS-Z Tuleje z gwintem wewnętrznym							
Nominalna wytrzymałość na rozciąganie	f_{uk}	[N/mm ²]	520	500	500	500	500
Nominalna granica plastyczności - rozciąganie	f_{yk}	[N/mm ²]	420	400	400	400	400
Przekrój czynny - rozciąganie	A_s	[mm ²]	20	37	58	84	157
Wskaźnik wytrzymałości przekroju	W_{el}	[mm ³]	21	50	98	170	402
R-ITS-A4 Tuleje z gwintem wewnętrznym, stal nierdzewna							
Nominalna wytrzymałość na rozciąganie	f_{uk}	[N/mm ²]	700	700	700	700	700
Nominalna granica plastyczności - rozciąganie	f_{yk}	[N/mm ²]	350	350	350	350	350
Przekrój czynny - rozciąganie	A_s	[mm ²]	20	37	58	84	157
Wskaźnik wytrzymałości przekroju	W_{el}	[mm ³]	21	50	98	170	402

Właściwości mechaniczne

Rozmiar			M6	M8	M10	M12	M16
Pręt metryczny gwintowany ze stali węglowej klasy 5.8							
Charakterystyczny moment zginający	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	8	19	37	65	166
Obliczeniowy moment zginający	M	[Nm]	6	15	30	52	133
Dopuszczalna odporność na zginanie	M_{rec}	[Nm]	5	11	21	37	95
Pręt metryczny gwintowany ze stali węglowej klasy 8.8							
Charakterystyczny moment zginający	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	12	30	60	105	266
Obliczeniowy moment zginający	M	[Nm]	10	24	48	84	213
Dopuszczalna odporność na zginanie	M_{rec}	[Nm]	7	17	34	60	152
Pręt metryczny gwintowany ze stali nierdzewnej A4							
Charakterystyczny moment zginający	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	11	26	52	92	233
Obliczeniowy moment zginający	M	[Nm]	7	17	34	59	149
Dopuszczalna odporność na zginanie	M_{rec}	[Nm]	5	12	24	42	107

Dane uproszczone dla pojedynczego zakotwienia

SOCKETS

Dane dla pojedynczej kotwy bez wpływu krawędzi i kotew sąsiadujących - ETAG 001

Rozmiar		M6	M8	M10	M12	M16		
Podłoże		Beton niespękany						
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef}	[mm]	75.0	90.0	75.0	100.0	125.0		
ŚREDNIE OBCIĄŻENIE NISZCZĄCE								
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE $N_{Ru,m}$								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	12.5	21.6	21.6	34.8	34.8	50.4	93.6
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	19.2	34.8	34.8	50.6	55.2	63.0	97.4
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	16.8	31.2	31.2	49.2	49.2	63.0	97.4
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE $V_{Ru,m}$								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	6.00	10.8	10.8	16.8	16.8	25.2	46.8
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	9.60	18.0	18.0	27.6	27.6	40.8	75.6
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	8.40	15.6	15.6	24.0	24.0	34.8	66.0
OBCIĄŻENIE CHARAKTERYSTYCZNE								
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE N_{Rk}								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	10.00	18.0	18.0	29.0	29.0	42.0	66.0
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	16.0	25.5	29.0	32.8	46.0	42.7	66.0
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	14.0	25.5	26.0	32.8	41.0	42.7	66.0
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE V_{Rk}								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	5.00	9.00	9.00	14.0	14.0	21.0	39.0
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	8.00	15.0	15.0	23.0	23.0	34.0	63.0
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	7.00	13.0	13.0	20.0	20.0	29.0	55.0

Dane uproszczone dla pojedynczego zakotwienia

Rozmiar		M6	M8	M10	M12	M16		
OBCIĄŻENIE OBLICZENIOWE								
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE N_{rd}								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	6.67	12.0	12.0	18.2	19.3	23.7	36.7
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	9.82	14.1	17.0	18.2	26.5	23.7	36.7
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	7.49	13.9	13.9	18.2	21.9	23.7	36.7
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE V_{rd}								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	4.00	7.20	7.20	11.2	11.2	16.8	31.2
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	6.40	12.0	12.0	18.4	18.4	27.2	50.4
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	4.49	8.33	8.33	12.8	12.8	18.6	35.3
OBCIĄŻENIE ZALECANE								
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE N_{rec}								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	4.76	8.57	8.57	13.0	13.8	17.0	26.2
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	7.01	10.1	12.1	13.0	19.0	17.0	26.2
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	5.35	9.93	9.93	13.0	15.7	17.0	26.2
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE V_{rec}								
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 5.8	[kN]	2.86	5.14	5.14	8.00	8.00	12.0	22.3
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI WĘGLOWEJ KLASY 8.8	[kN]	4.57	8.57	8.57	13.1	13.1	19.4	36.0
PRĘT METRYCZNY GWINTOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ A4	[kN]	3.21	5.95	5.95	9.16	9.16	13.3	25.2

Dane projektowe

SOCKETS

Rozmiar			M6	M8	M10	M12	M16		
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{ef}	[mm]	75.00	75.00	90.00	75.00	100.00	100.00	125.00
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE									
ZNISZCZENIE STALI; STAL KLASY 5.8									
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,s}$	[kN]	10.00	18.00	18.00	29.00	29.00	42.00	78.00
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
ZNISZCZENIE STALI; STAL KLASY 8.8									
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,s}$	[kN]	16.00	29.00	29.00	46.00	46.00	67.00	126.00
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
ZNISZCZENIE STALI; STAL KLASY A4-70									
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,s}$	[kN]	14.00	26.00	26.00	41.00	41.00	59.00	110.00
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	-	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87
ZNISZCZENIE MIESZANE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA I STOŻKA BETONU; BETON NIESPĘKANY, C20/25 (40°C/24°C)									
Charakterystyczne naprężenia dla żywicy	T_{Rk}	[N/mm ²]	7.50	9.00	9.00	9.50	9.50	8.50	7.00
ZNISZCZENIE MIESZANE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA I STOŻKA BETONU; BETON NIESPĘKANY, C20/25 (80°C/50°C)									
Charakterystyczne naprężenia dla żywicy	T_{Rk}	[N/mm ²]	6.00	7.00	7.00	7.50	7.50	6.50	5.50
ZNISZCZENIE MIESZANE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA I STOŻKA BETONU									
Współczynnik bezpieczeństwa instalacji	γ_2	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Współczynnik zwiększający dla $N_{Rd,p}$ - C30/37	ψ_c	-	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.00
Współczynnik zwiększający dla $N_{Rd,p}$ - C40/50	ψ_c	-	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.00
Współczynnik zwiększający dla $N_{Rd,p}$ - C50/60	ψ_c	-	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.00
ZNISZCZENIE STOŻKA BETONU									
Współczynnik bezpieczeństwa instalacji	γ_2	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Współczynnik dla betonu niespękanego	k	-	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10
Współczynnik dla betonu niespękanego	$k_{ucr,N}$	-	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
Odległość od krawędzi	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$
Rozstaw kotew	$s_{cr,N}$	[mm]	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$
ZNISZCZENIE PRZEZ ROZŁUPANIE									
Współczynnik bezpieczeństwa instalacji	γ_2	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20

Dane projektowe

Rozmiar			M6	M8	M10	M12	M16		
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE									
ZNISZCZENIE STALI; STAL KLASY 5.8									
Nośność charakterystyczna bez mimośrodowość	$V_{Rk,s}$	[kN]	5.00	9.00	9.00	14.00	14.00	21.00	39.00
Nośność charakterystyczna z mimośrodowość	$M_{Rk,s}$	[Nm]	7.60	19.00	19.00	37.00	37.00	64.00	166.00
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
ZNISZCZENIE STALI; STAL KLASY 8.8									
Nośność charakterystyczna bez mimośrodowość	$V_{Rk,s}$	[kN]	8.00	15.00	15.00	23.00	23.00	34.00	63.00
Nośność charakterystyczna z mimośrodowość	$M_{Rk,s}$	[Nm]	12.20	30.00	30.00	60.00	60.00	105.00	266.00
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
ZNISZCZENIE STALI; STAL KLASY A4-70									
Nośność charakterystyczna bez mimośrodowość	$V_{Rk,s}$	[kN]	7.00	13.00	13.00	20.00	20.00	29.00	55.00
Nośność charakterystyczna z mimośrodowość	$M_{Rk,s}$	[Nm]	10.70	26.00	26.00	52.00	52.00	92.00	233.00
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	-	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
ZNISZCZENIE PRZEZ ODŁUPANIE BETONU									
Współczynnik	k	-	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Współczynnik bezpieczeństwa instalacji	γ_2	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
ZNISZCZENIE KRAWĘDZI BETONU									
Średnica kotwy	d_{nom}	[mm]	10.00	12.00	12.00	16.00	16.00	16.00	24.00
Długość efektywna kotwy	ℓ_f	[mm]	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)	min ($h_{ef}; 8d_{nom}$)
Współczynnik bezpieczeństwa instalacji	γ_2	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Dane logistyczne

Produkt	Objętość [m ³]	Ilość [szt]			Waga [kg]			Kody ean
		Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
R-KER-300 ¹⁾	300	10	10	840	6.3	6.3	559.2	5906675075167
R-KER-300-SV ¹⁾	300	10	10	840	6.3	6.3	559.2	5906675417080
R-KER-345 ¹⁾	345	10	10	840	7.1	7.1	623.3	5906675291086
R-KER-380-W ¹⁾	380	10	10	560	8.2	8.2	486.6	5906675222981
R-KER-400 ¹⁾	400	10	10	560	8.1	8.1	483.8	5906675329444

1) ETA-13/0805

2) KOT-2018-0134