

R-SL-FIX-HIGH Klej uszczelniacz hybrydowy z szybkim chwytem początkowym

Informacja o produkcie



Aplikacje

- Klejenie ciężkich lub mocno obciążonych elementów: parapety, ramy, maskownice, półki, panele
- Klejenie do podłoży gładkich i porowatych
- Klejenie i uszczelnianie wszelkich materiałów budowlanych: kamienia naturalnego, drewna, betonu, metalu, cegły, szkła, lustra, ceramiki, tynku, poliuretanu, tworzyw sztucznych, płyty wiórowej itp.
- Połączenia elementów blachy ocynkowanej, mosiądzu i innych metali

Cechy i korzyści

- Maksymalny i natychmiastowy chwyt początkowy: 500kg/m² na powierzchni pionowej, 125 kg/m² na powierzchni poziomej
- Idealnie łączy materiały, w których powstają naprężenia np. termiczne, mechaniczne
- Doskonała przyczepność do typowych materiałów konstrukcyjnych
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów – można malować
- Można aplikować na wilgotne powierzchnie
- Bezwonny, niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów – słabych kwasów, zasad, rozpuszczalników i olejów
- Można malować po utwardzeniu (w tym farbami wodnymi)
- Połączenie jest całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne

Materiał podłoża

Certyfikowane do:

- Beton
- Drewno
- Płyta drewnopochodna
- Tynk

Instrukcja montażu

1. Powierzchnia, na którą ma być stosowany klej, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy, pozostałości starego uszczelnienia i innych substancji osłabiających przyczepność.
2. Przed przystąpieniem do aplikacji kleju obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
3. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny
4. Włożyć kartusz do wyciskacza i aplikować za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego.
5. Nałożony klej można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w preparacie do zwilżania silikonu lub w roztworze z mydła.
6. Klej utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
7. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

Dane Techniczne

Parametr		Wartość	Metody
Temperatura aplikacji	[°C]	+5 ÷ +35	
Wydajność	-	4 mb spoiny o średnicy 10 mm z kartusza 290 ml	
Odporność termiczna (po utwardzeniu)	[°C]	-40 ÷ +90	
Czas wstępnej obróbki	[min]	6	
Czas utwardzania wgłębnego	[mm/24h]	2-3	RH 50%
System utwardzania	-	jednokomponentowy-sieciuje wilgocią z powietrza	
Przyczepność początkowa - pozioma	[kg/m ²]	500	
Przyczepność początkowa - pionowa	[kg/m ²]	125	
Gęstość	[g/cm ³]	1,43	
Twardość Shorea A	-	90	
Wydłużenie przy zerwaniu	[%]	30	ISO 8339
Opakowanie	-	kartusz 290 ml	
R-SL-FIX-02-HIGH			
Kolor	-	biały	
R-SL-FIX-01-HIGH			
Kolor	-	bezbarwny	

Parametr		Wartość
Temperatura przechowywania	[°C]	+5 ÷ +35
Okres trwałości	[miesiąc]	12
Warunki przechowywania	-	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach.

Dane logistyczne

Produkt	Kolor	Ilość [szt]			Waga [kg]			Kody ean
		Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
R-SL-FIX-02-HIGH	biały	15	15	1260	6.2	6.2	546.6	5906675476322
R-SL-FIX-01-HIGH	bezbarwny	15	15	1260	6.2	6.2	546.6	5906675510163