

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

## KDWU-2021-1550-KI10 N

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

KI 10 N

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Łączniki tworzywowe do mocowania warstwy izolacyjnej ociepleń ścian zewnętrznych w podłożu betonowym i murem

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Łączniki tworzywowe KI-10N, KI-10NS są przeznaczone do mechanicznego mocowania płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej (zwykłej i lamelowej), z polistyrenu ekspandowanego (styropianu – EPS) i polistyrenu ekstrudowanego (XPS), w systemach ociepleń ścian zewnętrznych budynków (ETICS).

Łączniki tworzywowe KI-10N mogą być również stosowane do mechanicznego mocowania płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej (zwykłej i lamelowej), z polistyrenu ekspandowanego (styropianu – EPS) i polistyrenu ekstrudowanego (XPS) w systemach renowacji ociepleń ścian zewnętrznych budynków, przy wykonywaniu dodatkowej warstwy termoizolacji na istniejących ociepleniach, w systemach klejonych i mocowanych mechanicznie (bez kleju), w przypadkach, gdy ocieplenie nie spełnia wymagań cieplnych lub, gdy z uwagi na stan techniczny wymaga renowacji.

Łączniki tworzywowe KI-10N mogą być także stosowane do mechanicznego mocowania płyt termoizolacyjnych przy wykonywaniu okładzin wentylowanych.

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Rawlplug S.A.  
ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL  
www.rawlplug.com

### 5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

### 6. Krajowa specyfikacja techniczna:

ITB-KOT-2021/1550 wydanie 1

### 6b. Krajowa ocena techniczna:

AC020 Instytut Techniki Budowlanej  
wydał certyfikat 020-UWB-1064/Z

## 7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników KI-10N na wrywanie z podłoża i na ścinanie

Poz.	Rodzaj podłoża	Głębokość zakotwienia, hef, mm	Nośność charakterystyczna łączników na wrywanie z podłoża, kN	Nośność charakterystyczna łączników na ścinanie <sup>8)</sup> , kN	
			N <sub>Rk</sub>	V <sub>Rk,s</sub> przy L <sub>min</sub> = 120 mm	V <sub>Rk,s</sub> przy L <sub>max</sub> = 340 mm
1	2	3	4	5	6
1	Beton zwykły <sup>1)</sup>	40	1,00	0,11	0,03
2	Cegła ceramiczna pełna <sup>2)</sup>	60	0,75	0,15	0,03
3	Cegła ceramiczna drążona <sup>3)</sup>		0,60	0,15	0,03
4	Cegła ceramiczna drążona i poryzowana <sup>4)</sup>		0,40	0,15	0,03
5	Cegła silikatowa drążona <sup>5)</sup>		0,50	0,15	0,03
6	Bloki pełne z betonu lekkiego <sup>6)</sup>		0,60	0,15	0,03
7	Autoklawizowany beton komórkowy AAC 2 <sup>7)</sup>		0,30	0,15	0,03
8	Autoklawizowany beton komórkowy AAC 5 <sup>8)</sup>		0,90	0,15	0,03

- <sup>1)</sup> Beton zwykły klasy C20/25 ÷ C50/60 według normy PN-EN 206+A1:2016.
- <sup>2)</sup> Cegła ceramiczna pełna klasy 20 według normy PN-EN 771-1:2011 i gęstości  $\geq 1,7 \text{ kg/dm}^3$ .
- <sup>3)</sup> Cegła ceramiczna pionowo drążona klasy 15 według normy PN-EN 771-1+A1:2015; grubość ścianki min. 13 mm i gęstości  $\geq 0,95 \text{ kg/dm}^3$ .
- <sup>4)</sup> Cegła ceramiczna pionowo drążona i poryzowana klasy 15 według normy PN-EN 771-1+A1:2015; grubość ścianki min. 10 mm i gęstości  $\geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$ .
- <sup>5)</sup> Cegła silikatowa drążona pionowo klasy 15 według normy PN-EN 771-2+A1:2015; grubość ścianki min. 22 mm i gęstości  $\geq 1,3 \text{ kg/dm}^3$ .
- <sup>6)</sup> Bloki pełne z betonu kruszywowego lekkiego, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż  $2 \text{ N/mm}^2$  (klasy wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 2) według normy PN-EN 771-3+A1:2015 i gęstości  $\geq 1,56 \text{ kg/dm}^3$ .
- <sup>7)</sup> Autoklawizowany beton komórkowy klasy 2 (według średniej wytrzymałości na ściskanie), klasa gęstości min. 400, według normy PN-EN 771-4+A1:2015.
- <sup>8)</sup> Autoklawizowany beton komórkowy klasy 5 (według średniej wytrzymałości na ściskanie), klasa gęstości min. 600, według normy PN-EN 771-4+A1:2015.
- <sup>8)</sup> Nośność charakterystyczną na ścinanie dla długości pośrednich (L) należy obliczać według wzoru podanego w p. 2.

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać:

Wrocław, 30.08.2021

.....  
(miejsce i data wydania)

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

*Anna Donesz*  
dr inż. Anna Donesz

(imię, nazwisko, stanowisko, podpis)