

R-STUDS A2

PRĘT GWINTOWANY DO ZASTOSOWANIA Z KOTWAMI CHEMICZNYMI W RÓŻNYCH PODŁOŻACH

Pręt gwintowany wykonany ze stali nierdzewnej typu A2, przeznaczony do zastosowań konstrukcyjnych i montażowych, w których wymagana jest zarówno podwyższona odporność na korozję, jak i dobra wytrzymałość mechaniczna.

CECHY I KORZYŚCI

Materiał ze stali nierdzewnej dla najwyższej odporności na korozję.

Końcówka heksagonalna do zastosowania klucza dynamometrycznego.

Końcówka płaska do szybkiej instalacji manualnej bez konieczności używania klucza.

Najwyższa jakość celem uzyskania optymalnych nośności.

Wysoka jakość wykonania.

Do zastosowania ze wszystkimi kotwami chemicznymi z oferty.

PODŁOŻA



Beton spękany



Beton niespękany



Cegła gliniana



Gazobeton



Beton komórkowy (gazobeton)



Cegła

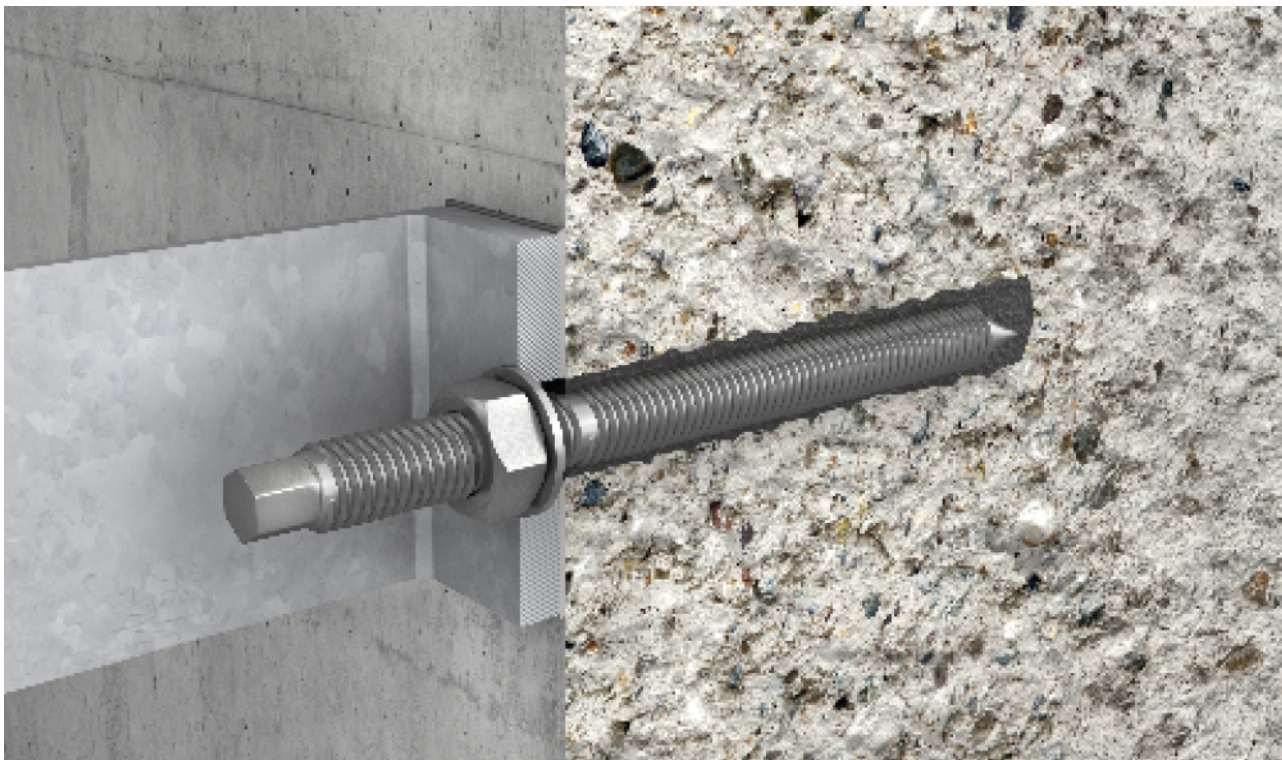


Cegła otworowa



R-STUDS A2

PRĘT GWINTOWANY DO ZASTOSOWANIA Z KOTWAMI CHEMICZNYMI W RÓŻNYCH PODŁOŻACH



ZASTOSOWANIE

Kotwienie wklejane prętami gwintowanymi

Bariery

Rolety i markizy

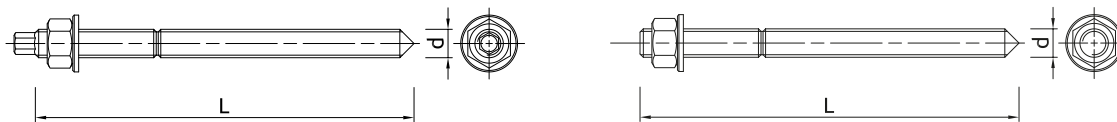
Mocowania sufitowe

Przewody rurowe

Konstrukcje stalowe

Tunele





R-STUDS

R-STUDS-FL

SKU	Pręt metryczny		
	Średnica	Długość	Zakończenie pręta
	d mm	L mm	-
R-STUDS-12200-A2FL	12	200	Flat
R-STUDS-12220-A2FL	12	220	Flat
R-STUDS-12330-A2FL	12	330	Flat
R-STUDS-12350-A2FL	12	350	Flat
R-STUDS-12380-A2FL	12	380	Flat
R-STUDS-12440-A2FL	12	440	Flat

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Rozmiar			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Średnica gwintu	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	30
Nominalna wytrzymałość na rozciąganie	f_{yk}	[N/mm ²]	700	700	700	700	700	700	700
Nominalna granica plastyczności	f_{yk}	[N/mm ²]	450	450	450	450	450	450	450
Przekrój czynny	A_s	[mm ²]	36,6	58,0	84,3	156,7	244,8	352,3	560,6
Wskaźnik wytrzymałości przekroju	W_{el}	[mm ³]	31,2	62,3	109,1	276,6	540,2	932,8	1872,1
Charakterystyczny moment zginający	$M_{Rk,s}$	[Nm]	26,0	52,0	92,0	233,0	454,0	786,0	1574,0

DANE PROJEKTOWE










Rozmiar			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE, ZNISZCZENIE STALI									
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,s}$	[kN]	25,0	40,0	59,0	109,0	171,0	247,0	392,0
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa ¹⁾	γ_{MS}	[-]	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE, ZNISZCZENIE STALI									
Nośność charakterystyczna bez mimośrodów	$V_{Rk,s}$	[kN]	12,8	20,3	29,5	54,8	85,7	123,3	196,2
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa ¹⁾	γ_{MS}	[-]	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56

¹⁾ W przypadku braku innych wymagań krajowych.

DANE LOGISTYCZNE

SKU	Jednostka podstawowa-sprzedaży	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	OJ Waga brutto	OZ Waga brutto	PL Waga brutto	EAN
R-STUDS-12200-A2FL	sz	10.0	10.0	4800.0	1.7	1.7	792.0	5906675262505
R-STUDS-12220-A2FL	sz	10.0	10.0	3200.0	1.7	1.7	540.2	5906675262512
R-STUDS-12330-A2FL	sz	10.0	10.0	1920.0	2.6	2.6	496.5	5906675262529
R-STUDS-12350-A2FL	sz	10.0	10.0	2880.0	2.7	2.7	780.8	5906675267395
R-STUDS-12380-A2FL	sz	10.0	10.0	1870.0	3.0	3.0	558.0	5906675262536
R-STUDS-12440-A2FL	sz	10.0	10.0	2400.0	3.5	3.5	0.0	5906675011486

PRODUKTY POWIĄZANE

OCHRONA	<p>Rękawice ochronne do elektronarzędzi R-PGL</p> 			
WIERCENIE	<p>Młotowiertarka SDS plus 850 W; 26mm; 2,5 J R-PRH-26850</p> 	<p>Akumulatorowa młotowiertarka 18V SDS plus R-PRH18</p> 	<p>Wiertła Aggressor SDS PLUS RT-SDSA</p> 	<p>Wiertła Rebar drill SDS PLUS RT-SDSR</p> 
CZYSZCZENIE	<p>Sztywna przedłużka R-BRUSH-TC do czyszczenia z napędem SDS+ R-BRUSH-EXT-H-SDS</p> 	<p>Stalowy wycior do czyszczenia otworów R-BRUSH-TC</p> 	<p>Pompka ręczna R-BLOWPUMP</p> 	
MONTAŻ	<p>Akumulatorowa zakrętarka udarowa RawlWrench 18V 315 Nm R-PID18-315</p> 	<p>Młotek RT-HAM-0500</p> 