

# R-XTPIIHD

PRZELOTOWA KOTWA OPASKOWA ZE STALI WĘGLOWEJ Z POWŁOKĄ OCYNKU OGNIOWEGO HDG DO BETONU NIESPĘKANEGO

Nowa generacja kotew opaskowych R-XTPIII - ze zredukowaną i standardową głębokością kotwienia.



## CECHY I KORZYŚCI

Dwie głębokości kotwienia - standardowa i zredukowana

Klasa korozyjności kotwy, ilość lat ochrony atykorozyjnej w danym zagrożeniu zgodnie z ETA-23/0887

Wysoka wydajność w betonie niespękanym C20/25-C50/60

Opaska rozprężna wykonana ze stali nierdzewnej A4

Polska produkcja, polska stal. Produkcja kotew odbywa się w jednej z największych i najbardziej renomowanych fabryk kujących na zimno w Europie, mającej doświadczenia z branży motoryzacyjnej i przemysłowej

Niewielkie odległości od krawędzi betonu i pomiędzy kotwami

Zmniejszone przemieszczenie pod wpływem obciążenia

Znak identyfikacyjny długości kotwy w celu określenia długości/głębokości osadzenia. Umożliwia identyfikację kotwy po zakotwieniu

Rozmiar kotwy podany na trzpieniu

Szybki i komfortowy montaż z zastosowaniem pobijaka SDS

Niezawodna i prosta instalacja - dzięki zastosowaniu montażu przelotowego kotwienie jest szybkie i proste

Nowy kształt opaski rozprężnej z innowacyjnym pierścieniem na końcu opaski zapewnia doskonałe połączenie pomiędzy kotwą i podłożem

Gwarancja maksymalnego bezpieczeństwa i najlepszej wydajności, potwierdzona międzynarodowymi aprobatami oraz badaniami certyfikowanych laboratoriów

Specyfikacja zastosowania zgodna z EAD 330232-01-0601-v01 oraz uwzględniona w ETA-23/0887



## PODŁOŻA



Beton niespękany C20/25 - C50/60



Beton niezbrojony, beton zbrojony



Kamień naturalny (po przeprowadzeniu testów)



Kotwa opaskowa R-XTPIIIHD to innowacyjna kotwa, charakteryzująca się wysoką odpornością korozyjną. Wysokie nośności kotwy pozwalają kotwić płycej i zamocować grubszy element mocowany.

## APLIKACJE

Elewacje wentylowane

Barierki i balustrady

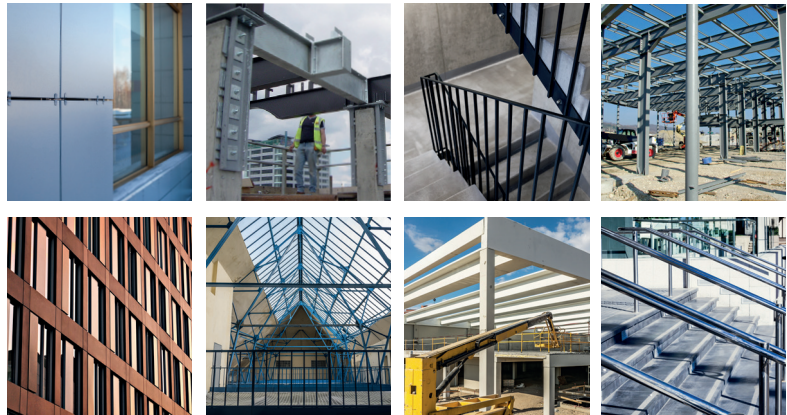
Konstrukcje stalowe

Ściany osłonowe

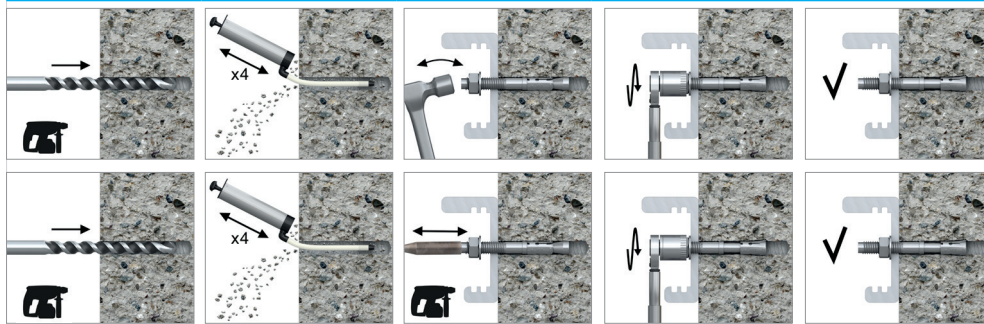
Ciężkie urządzenia

Ogrodzenia i bramy

Krzeselka stadionowe



## INSTRUKCJA MONTAŻU



1. Wywiercić otwór o wymaganej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierzyni i dokładnie wyczyścić otwór za pomocą 4-krotnego użycia pompki.
3. Włożyć kotwę do otworu przez element mocowany i dobić ją na odpowiednią głębokość za pomocą młotka lub pobijaka.
4. Używając klucza dynamometrycznego, dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu.

## INFORMACJE O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Średnica		Długość		Średnica w elemencie mocowanym		Maksymalna grubość elementu mocowanego	
		d	L	d <sub>f</sub>	t <sub>fix, red</sub>	t <sub>fix, std</sub>			
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
M8	R-XTPIIIHD08060/10	8	60	9	10	-			
	R-XTPIIIHD08065/1		65		15	0			
	R-XTPIIIHD08075/10		75		25	10			
	R-XTPIIIHD08080/15		80		30	15			
	R-XTPIIIHD08095/30		95		45	30			
	R-XTPIIIHD08115/50		115		65	50			
M10	R-XTPIIIHD08140/75	10	140	12	90	75			
	R-XTPIIIHD10065/5		65		5	-			
	R-XTPIIIHD10080/10		80		20	10			
	R-XTPIIIHD10095/25		95		35	25			
	R-XTPIIIHD10115/45		115		55	45			
	R-XTPIIIHD10130/60		130		70	60			
M12	R-XTPIIIHD10140/70	12	140	14	80	70			
	R-XTPIIIHD12080/5		80		5	-			
	R-XTPIIIHD12100/5		100		25	5			
	R-XTPIIIHD12120/25		120		45	25			
	R-XTPIIIHD12125/30		125		50	30			
	R-XTPIIIHD12135/40		135		60	40			
	R-XTPIIIHD12150/55		15		75	55			
	R-XTPIIIHD12180/85		180		105	85			
M16	R-XTPIIIHD1220125	16	220	18	145	125			
	R-XTPIIIHD16100/5		100		-	-			
	R-XTPIIIHD16105/10		105		5	-			
	R-XTPIIIHD16105/5		105		5	-			
	R-XTPIIIHD16125/5		125		25	5			
	R-XTPIIIHD16140/20		140		40	20			
	R-XTPIIIHD16150/30		150		50	30			
	R-XTPIIIHD16180/60		180		80	60			
R-XTPIIIHD16220100	220	100	80						

### DANE INSTALACYJNE

R-HPTIIIHD			M8		M10		M12		M16	
Głębokość kotwienia			Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana
Średnica otworu	$d_o$	[mm]	Ø8		Ø10		Ø12		Ø16	
Średnica elementu mocowanego	$d_f$	[mm]	9,0		12,0		14,0		18,0	
Nominalna głębokość zakotwienia	$h_{nom} \geq$	[mm]	55,0	40,0	60,0	50,0	80,0	60,0	100,0	80,0
Głębokość otworu	$h_p \geq$	[mm]	60,0	45,0	65,0	55,0	90,0	70,0	110,0	90,0
Moment instalacyjny	$T_{inst}$	[Nm]	15,0		30,0		50,0		100,0	
Min. grubość betonu	$h_{min} \geq$	[mm]	100,0	100,0	100,0	100,0	136,0	100,0	170,0	130,0
Min. rozstaw	$s_{min}$	[mm]	60,0	35,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0
Min. odległość od krawędzi	$c_{min}$	[mm]	60,0	40,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0
Efektywna głębokość kotwienia	$h_{ef}$	[mm]	47,0	32,0	50,0	40,0	68,0	48,0	85,0	65,0
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym	$N_{Rk,s}$	[kN]	17,5		27,6		40,0		71,1	
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrwyjącym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespękany	$N_{Rk,p}$	[kN]	14,0	8,9	17,4	12,4	27,6	16,4	38,6	25,8
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespękany	$V_{0,RP}$	[kN]	10,9		17,4		20,4		42,0	

### R-XTPIIIHD MOŻE BYĆ UŻYWANE NA ZEWNĄTRZ ZGODNIE EN ISO 10684

Kategoria korozyjności	Korozyjność	Trwałość
		Grubość zgodna z rozdziałem 8,3 >50um o średnicy trwałości w latach
C1	Bardzo niska	500
C2	Niska	75
C3	Średnia	25
C4	Wysoka	12,5
C5	Bardzo wysoka	5
CX	Ekstremalna	2








### DANE LOGISTYCZNE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość	
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość szt. na palecie
		mm	mm	kg	szt.	szt.
M8	R-XTPIIIHD08060/10	8	60	2,60	100	39200
	R-XTPIIIHD08065/1		65	2,8	100	39200
	R-XTPIIIHD08075/10		75	3,1	100	39200
	R-XTPIIIHD08080/15		80	3,2	100	39200
	R-XTPIIIHD08095/30		95	3,7	100	39200
	R-XTPIIIHD08115/50		115	4,3	100	39200
	R-XTPIIIHD08140/75		140	5,1	100	39200
M10	R-XTPIIIHD10065/5	10	65	2,3	50	19600
	R-XTPIIIHD10080/10		80	2,7	50	19600
	R-XTPIIIHD10095/25		95	3,1	50	19600
	R-XTPIIIHD10115/45		115	3,4	50	19600
	R-XTPIIIHD10130/60		130	3,8	50	19600
	R-XTPIIIHD10140/70		140	4,5	50	19600
M12	R-XTPIIIHD12080/5	12	80	4,5	50	19600
	R-XTPIIIHD12100/5		100	4,9	50	19600
	R-XTPIIIHD12120/25		120	5,4	50	19600
	R-XTPIIIHD12125/30		125	5,6	50	19600
	R-XTPIIIHD12135/40		135	5,9	50	19600
	R-XTPIIIHD12150/55		150	6,5	50	19600
	R-XTPIIIHD12180/85		180	7,4	50	19600
	R-XTPIIIHD12220/125		220	8,9	50	19600

## DANE LOGISTYCZNE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość	
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość szt. na palecie
		mm	mm			
M16	R-XPTIIIHD16100/5	16	100	4,3	25	9800
	R-XPTIIIHD16105/10		105	4,47	25	9800
	R-XPTIIIHD16105/5		105	4,2	25	9800
	R-XPTIIIHD16125/5		125	5,1	25	9800
	R-XPTIIIHD16140/20		140	5,6	25	3200
	R-XPTIIIHD16150/30		150	5,9	25	9800
	R-XPTIIIHD16180/60		180	6,9	25	9800
	R-XPTIIIHD16220100		220	8,2	25	9800

## PRODUKTY POWIĄZANE

WIERCENIE	ELEKTRONARZĘDZIA	<p>Młotowiertarka SDS plus, 850 W <b>R-PRH26850</b></p> 	<p>Młotowiertarka 18V SDS plus 2,0 J <b>R-PRH18</b></p> 	
	AKESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI	<p>Wiertło Aggressor SDS Plus <b>RT-SDSA</b></p> 	<p>Wiertło Rebar drill SDS Plus <b>RT-SDSR</b></p> 	<p>Przedłużone nasadki udarowe 1/2" <b>RT-IS</b></p> 
		<p>Klucz dynamometryczny 20-100 Nm 1/2" <b>R-HTW-20-100</b></p> 	<p>Pobijak SDS plus <b>RT-SDSI-MA150</b></p> 	<p>Młotek ślusarski <b>RT-HAM</b></p> 